



ПРАВИТЕЛЬСТВО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

РАСПОРЯЖЕНИЕ

от 7 февраля 2025 г. № 260-р

МОСКВА

1. Утвердить прилагаемые изменения, которые вносятся в перечень основного технологического оборудования, эксплуатируемого в случае применения наилучших доступных технологий, утвержденный распоряжением Правительства Российской Федерации от 20 июня 2017 г. № 1299-р (Собрание законодательства Российской Федерации, 2017, № 27, ст. 4063; 2018, № 16, ст. 2415; 2019, № 32, ст. 4759; 2022, № 29, ст. 5538; 2023, № 49, ст. 8852).

2. Признать утратившими силу изменения, которые вносятся в перечень основного технологического оборудования, эксплуатируемого в случае применения наилучших доступных технологий, утвержденные распоряжением Правительства Российской Федерации от 7 апреля 2018 г. № 622-р, в части, касающейся позиций 218 и 219 указанного перечня (Собрание законодательства Российской Федерации, 2018, № 16, ст. 2415).

3. Настоящее распоряжение вступает в силу по истечении одного месяца со дня его официального опубликования, но не ранее 1-го числа очередного налогового периода по налогу на прибыль организаций.

Председатель Правительства
Российской Федерации



М.Мишустин

УТВЕРЖДЕНЫ
распоряжением Правительства
Российской Федерации
от 7 февраля 2025 г. № 260-р

ИЗМЕНЕНИЯ,
которые вносятся в перечень основного технологического оборудования,
эксплуатируемого в случае применения наилучших доступных технологий

1. Позиции 218 и 219 исключить.
2. Позиции 220 - 230 изложить в следующей редакции:

"220. Печь камерная	330.28.21	обжиг полуфабрикатов; высокотемпературная обработка сырья, материалов	ИТС 04-2023	температура обжига	°С	800 - 1800
		тип нагрева - электропечь; печь с газовым нагревом				
		максимальная температура обжига - 1800 °С				

221. Печь роликовая	330.28.21.1	обжиг полуфабрикатов	ИТС 04-2023	удельное потребление энергии топлива при производстве керамической плитки	ГДж/т продукции	не более 8,5
		удельное потребление энергии топлива при производстве керамической плитки - не более 8,5 ГДж/т продукции		удельные выбросы при обжиге керамической плитки:	кг/т продукции	
				углерода оксид		не более 1,5
				азота оксид, азота диоксид (в пересчете на азота диоксид)		не более 0,8
222. Печь туннельная	330.28.21.1	обжиг полуфабрикатов	ИТС 04-2023	серы диоксид		не более 0,2
		удельное потребление энергии топлива:		удельное потребление энергии топлива:	ГДж/т продукции	
		производство керамического кирпича и камня - не более 2,5 ГДж/т продукции		производство керамического кирпича и камня		не более 2,5
		производство санитарно-технических изделий - не более 25 ГДж/т продукции		производство санитарно-технического изделия		не более 25
				удельные выбросы при обжиге керамического кирпича и камня:	кг/т продукции	

углерода оксид (без применения выгорающих добавок в шихте)	не более 0,37
углерода оксид (содержание выгорающих добавок в шихте менее 2 процентов массовых)	не более 1,28
углерода оксид (содержание выгорающих добавок в шихте 2 процентов массовых и более)	не более 8,98
азота оксид, азота диоксид (в пересчете на азота диоксид)	не более 0,47
серы диоксид (содержание соединений серы в сырье (в пересчете на триоксид серы) 0,25 процента и менее)	не более 0,1
серы диоксид (содержание соединений серы в сырье (в пересчете на триоксид серы) более 0,25 процента)	не более 1

					удельные выбросы при обжиге санитарно-технических изделий:		
					углерода оксид		не более 3,8
					азота оксид, азота диоксид (в пересчете на азота диоксид)		не более 0,85
					серы диоксид		не более 0,2
					удельные выбросы при обжиге формованных огнеупоров:		
					углерода оксид		не более 9,4
					азота оксид, азота диоксид (в пересчете на азота диоксид)		не более 8,46
					серы диоксид		не более 0,77
223.	Сушило вертикальное корзинное	330.28.99.31.120	сушка полуфабрикатов	ИТС 04-2023	остаточная влажность полуфабриката	процентов	не более 1
224.	Сушилка горизонтальная	330.28.99.31.120	сушка полуфабрикатов (необожженной керамической плитки)	ИТС 04-2023	остаточная влажность полуфабриката	процентов	не более 1
			тип - одноканальные; многоканальные				
			максимальная температура сушки - 350 °С				

			остаточная влажность полуфабриката - не более 1 процента				
225.	Сушило камерное	330.28.49 330.28.99.31.120	сушка полуфабриката	ИТС 04-2023	остаточная влажность полуфабриката:	процентов	
					при производстве керамического кирпича и камня		не более 7
					при производстве санитарно-технических изделий из керамики		не более 1
226.	Сушило туннельное	330.28.99.31.120	сушка полуфабриката	ИТС 04-2023	остаточная влажность полуфабриката:	процентов	
					при производстве керамического кирпича и камня		не более 9
					при производстве санитарно-технических изделий из керамики		не более 1
227.	Сушилка башенная распылительная (атомизатор)	330.28.99.31.120	приготовление пресс-порошка температура сушки - 350 - 550 °С влажность пресс-порошка на выходе - (3,5 - 7) процентов удельный расход тепла - 750 - 850 ккал/л воды	ИТС 04-2023	влажность пресс-порошка на выходе	процентов	3,5 - 7

228.	Фильтр рукавный	330.28.25.14.120	очистка отходящих пылегазовых потоков	ИТС 04-2023	степень улавливания пыли в технологических операциях производства керамических изделий, сопровождающихся значительным пылеобразованием	процентов	не менее 95
			степень улавливания пыли (эффективность очистки) - не менее 95 процентов				
			производительность по очищаемому газу - 1000 - 1000000 куб. м/ч				
229.	Циклон	330.28.25.14.120	степень улавливания пыли (эффективность очистки) - не менее 70 процентов	ИТС 04-2023	степень улавливания пыли (эффективность очистки)	процентов	не менее 70
230.	Электрофильтр	330.28.25.14.120	степень улавливания пыли (эффективность очистки) - не менее 95 процентов	ИТС 04-2023	степень улавливания пыли (эффективность очистки)	процентов	не менее 95".

3. Позицию 237 изложить в следующей редакции:

"237.	Печь стекловаренная регенеративная с подковообразным направлением пламени непрерывного действия для получения тарного стекла	330.28.21	производительность - более 200 т/сут.	ИТС 05-2022	выбросы загрязняющих веществ:		
			энергопотребление - 7 ГДж/т (среднее)		оксиды азота (суммарно)	кг/(т стекло-массы)	8,8
					оксид углерода	кг/(т стекло-массы)	0,9

пыль неорганическая (суммарно)	кг/(т стекло- массы)	0,7
энергопотребление (снижение до)	ГДж/(т стекло- массы)	6,5".

4. Позицию 408 изложить в следующей редакции:

"408. Грохот инерционный самобалансный	330.28.92.40.120	площадь просеивания	ИТС 16-2023	площадь просеивания	кв. м	9,1 - 11,4
		мощность электродвигателя		мощность электродвигателя	кВт	30 - 37
		производительность		производительность	т/ч	60 - 1800".

5. Позицию 410 изложить в следующей редакции:

"410. Дробилка конусная	330.28.92.40.122	крупность дробленного материала	ИТС 16-2023	крупность дробленного материала	мм	20 - 1200
		мощность электродвигателя		мощность электродвигателя	кВт	200 - 250
		производительность		производительность	т/ч	250 - 8000
		предел прочности при сжатии		предел прочности при сжатии	МПа	до 300".

6. Позицию 412 изложить в следующей редакции:

"412. Дробилка щековая	330.28.92.40.121	крупность дробленного материала	ИТС 16-2023	крупность дробленного материала	мм	50 - 500
------------------------	------------------	------------------------------------	----------------	------------------------------------	----	----------

мощность электродвигателя	мощность электродвигателя	кВт	110 - 250
производительность	производительность	т/ч или куб. м/ч	250 - 1000 не более 550".

7. Позицию 415 изложить в следующей редакции:

"415. Мельница шаровая	330.28.92.40.120	производительность	ИТС 16-2023	производительность	т/ч	16 - 50
		мощность электродвигателя		мощность электродвигателя	кВт	132 - 1600".

8. Позицию 419 изложить в следующей редакции:

"419. Сепаратор магнитный	330.28.93.13.111	диаметр рабочей части барабана	ИТС 16-2023	диаметр рабочей части барабана	мм	900 - 2000
		длина барабана		длина барабана	мм	2000 - 2500
		магнитная индукция		магнитная индукция	Тл	0,16 - 0,4
		мощность электродвигателя		мощность электродвигателя	кВт	4 - 37
		производительность		производительность	т/ч	650 - 1000
		производительность по тяжелой среде		производительность по тяжелой среде	куб. м/ч	160".

9. Позицию 424 изложить в следующей редакции:

"424. Измельчитель	330.28.92.40.120	измельчение до фракции	ИТС	производительность	т/ч	10 - 60".
	330.28.92.40.129	крупностью - 10 - 200 мм	17-2021			
	330.28.99.3					

10. Позицию 575 изложить в следующей редакции:

"575. Циклон	330.28.25.14.120	эффективность механической	ИТС	скорость газа	м/с	не менее 8".
	330.28.92.40.110	очистки газового потока:	22-2016			
		для частиц с условным диаметром 20 мкм - 99,5 процента				
		для частиц с условным диаметром 10 мкм - 95 процентов				
		для частиц с условным диаметром 5 мкм - 83 процента				
		для частиц с условным диаметром 2,5 мкм - 70 процентов				

11. Позицию 660 изложить в следующей редакции:

"660. Гидроциклон	330.28.25.14.124	производительность	ИТС	производительность	куб. м/ч	80 - 120000".
	330.28.92.40.110	диаметр цилиндрической части - 250 - 650 мм	25-2023			

12. Позицию 666 изложить в следующей редакции:

"666.	Дробилка конусная	330.28.92.40 330.28.92.40.122	ширина разгрузочной щели на открытой стороне - 14 - 230 мм	ИТС 25-2023	производительность	куб. м/ч	425 - 2790".
			мощность главного привода - 250 - 800 кВт				

13. Позицию 673 изложить в следующей редакции:

"673.	Конвейер	330.28.22.18	ширина ленты - 1000 - 2000 мм	ИТС 25-2023	производительность	т/ч	от 200
					скорость движения ленты	м/с	0,8 - 5,5".

14. Позицию 719 изложить в следующей редакции:

"719.	Аппарат теплообменный	330.28.25.13.110 330.28.25.11.110 330.25.30.12.110	поверхность теплообмена	ИТС 26-2022	поверхность теплообмена	кв. м	от 3000".
-------	--------------------------	--	-------------------------	----------------	----------------------------	-------	-----------

15. Позицию 723 изложить в следующей редакции:

"723.	Воздухонагреватель доменной печи	220.41.20.20.800	температура нагрева воздушного дутья	ИТС 26-2022	температура нагрева воздушного дутья	°С	1000 - 1400".
-------	-------------------------------------	------------------	---	----------------	---	----	---------------

16. Позицию 738 изложить в следующей редакции:

"738.	Конвертер сталеплавильный	330.28.91.11.110	плавильный агрегат грушевидной формы, предназначенный для выплавки стали из жидкого чугуна и металлолома путем продувки окислительными газами (кислородом)	ИТС 26-2022	масса садки	т	50 - 350
					время продувки	мин	12 - 25
					удельный расход кислорода	куб. м/т	50 - 80".

17. Позицию 741 изложить в следующей редакции:

"741.	Машина разливочная товарного чугуна	330.28.22.18.180 330.28.22.18.270	количество конвейеров на одной разливочной машине - 2 шт.	ИТС 26-2022	производительность по чущковому чугуну	т/ч	до 250".
-------	--	--------------------------------------	--	----------------	---	-----	----------

18. Позицию 775 изложить в следующей редакции:

"775.	Стальковш	330.28.22.18.270	для перемещения жидкой стали	ИТС 26-2022	объем	т	от 130".
-------	-----------	------------------	------------------------------	----------------	-------	---	----------

19. Позицию 784 изложить в следующей редакции:

"784.	Установка аспирационная	330.28.92.40 330.28.25.14.120 220.41.20.20.300 330.28.25.14.129	производительность	ИТС 26-2022	производительность	куб. м/ч	от 1000000".
-------	----------------------------	--	--------------------	----------------	--------------------	----------	--------------

20. Позиции 808 и 809 изложить в следующей редакции:

"808.	Агрегат лазерной обработки	330.28.21.13.128	лазерный технологический комплекс	ИТС 27-2023	скорость транспортировки	м/мин	от 100
			размеры полосы:		производительность	т/ч	от 4,3
			толщина полосы - 0,15 - 0,3 мм				
			ширина полосы - до 1200 мм				
			масса рулона - 5 - 12 т				
809.	Агрегат нанесения полимерного покрытия	330.28.22.18.180	размеры полосы:	ИТС 27-2023	скорость движения полосы в агрегате	м/мин	от 10
			толщина - 0,3 - 2 мм		производительность	тыс. т/год	200".
			ширина - 600 - 1850 мм				

масса рулона - менее 30 т

скорость движения полосы
в агрегате - 10 - 120 м/мин

производительность

вид покрытия - органоколь,
пластиколь, эмали

21. Позицию 966 изложить в следующей редакции:

"966. Установка дробеметной (дробеструйной) обработки поверхности труб	330.28.99.3 330.28.29.22	применяемый материал - дробь	ИТС 27-2023	максимальная скорость	м/с	100
				дроби		
				скорость обработки	м/мин	150".

22. Позицию 1007 изложить в следующей редакции:

"1007. Теплообменник кожухотрубчатый	330.28.25.1	давление расчетное	ИТС 28-2021	давление расчетное	МПа	0,3 - 4".
---	-------------	--------------------	----------------	--------------------	-----	-----------

23. Позицию 1019 изложить в следующей редакции:

"1019. Установка улавливания нефтяных газов	220.41.20.20.344	уровень автоматически поддерживаемого избыточного давления в газовом пространстве резервуаров	ИТС 28-2021	уровень автоматически поддерживаемого избыточного давления в газовом пространстве резервуаров	мм вод. ст.	20
		производительность по отбираемому газу		производительность по отбираемому газу	куб. м/мин	4,13 - 11,2".

24. Позицию 1042 изложить в следующей редакции:

"1042. Установка сжижения газа	220.41.20.20.353	производительность по перерабатываемому газу	ИТС 29-2017	производительность по перерабатываемому газу	н. куб. м/ч	3000 - 15000".
--------------------------------	------------------	--	----------------	--	-------------	----------------

25. Позицию 1377 изложить в следующей редакции:

"1377. Дымосос	330.28.25.14.129	частота вращения - 1000 - 1500 об./мин	ИТС 37-2023	производительность	куб. м/ч	9930 - 16272".
----------------	------------------	--	----------------	--------------------	----------	----------------

26. Позицию 1382 изложить в следующей редакции:

"1382. Конвейер ленточный	330.28.22.18	подача угля на дробление из бункера ленточным конвейером: длина ленты - 3 м ширина - 1 м	ИТС 37-2023	пыль каменного угля	г/т	не более 598".
---------------------------	--------------	--	----------------	---------------------	-----	----------------

27. Позицию 1392 изложить в следующей редакции:

"1392. Оборудование для фильтрования или очистки воды	330.28.29.12.110	фильтры осветлительные	ИТС 37-2023	взвешенные вещества	г/т	не более 286,6
		фильтр засыпной сорбционный напорный		железо	г/т	не более 25,7
		боновое заграждение и другие, в том числе установки аэрации воды и другие установки для фильтрования или очистки воды		нефть и нефтепродукты	г/т	не более 0,7".
		эффективность очистки сточных вод - (80 - 96,2) процентов				

28. Позицию 1398 изложить в следующей редакции:

"1398. Сооружения для очистки сточных, карьерных вод	220.42.21.13.127	очистка сточных вод от взвешенных веществ, нефтепродуктов, металлов, от фосфатов и других загрязнений (установка флотации, фильтрации, установка ультрафиолетового обеззараживания сточных вод и аналогичные устройства)	ИТС 37-2023	взвешенные вещества	г/т	не более 286,6
				железо	г/т	не более 25,7
				нефть и нефтепродукты	г/т	не более 0,7".

29. Позицию 1400 изложить в следующей редакции:

"1400. Станок буровой	330.28.92.12.190	бурение скважин для закладки взрывчатки буровыми станками	ИТС 37-2023	пыль неорганическая	г/т	не более 598".
		производительность - 8,7 - 20 м/ч				

30. Позицию 1419 изложить в следующей редакции:

"1419. Циклон	330.28.25.14.129	батарейный цилиндрический	ИТС 37-2023	производительность	куб. м/ч	4500 - 7200
		габаритные размеры - 1115 x 1115 x 5704 мм		эффективность пылеулавливания	процентов	96,2
		эффективность пылеулавливания - 96,2		пыль неорганическая	г/т	не более 23,3".

31. Позицию 1469 изложить в следующей редакции:

"1469. Каландр отделочный	330.28.94.21	средняя ширина ткани (вход) - 1500 - 2400 мм	ИТС 39-2023	мощность	кВт	не более 143
---------------------------	--------------	--	----------------	----------	-----	--------------

средняя ширина ткани (выход) -
1510 - 2400 мм

энергопотребление

кВт·ч/т

не более
64,8".

32. Позицию 1486 изложить в следующей редакции:

"1486.	Машина декатировочная	330.28.94.21	рабочая скорость - не более 50 м/мин	ИТС 39-2023	энергопотребление	кВт·ч/т	не более 35".
--------	--------------------------	--------------	---	----------------	-------------------	---------	---------------

33. Позицию 1526 изложить в следующей редакции:

"1526.	Глубококорыхлитель	330.28.30.34	ширина внесения удобрений - до 4,5 м	ИТС 41-2023	глубина заделки удобрений	см	до 40".
--------	--------------------	--------------	---	----------------	------------------------------	----	---------

34. Позицию 1530 изложить в следующей редакции:

"1530.	Миксер-аэратор плавающий электрический	330.28.30.86.110	производительность миксера - 3500 куб. м/ч производительность компрессора - 250 куб. м/ч глубина обработки жидкости - до 8 м	ИТС 41-2023	объем навоза на единицу оборудования	куб. м/ч	10000".
--------	--	------------------	---	----------------	--	----------	---------

35. Позицию 1773 изложить в следующей редакции:

"1773.	Установка напорной реагентной флотации	220.41.20.20.720	автоматизированная, проточного типа, с системами флокуляции, приготовления и подачи реагентов, приготовления водо-воздушной эмульсии путем растворения сжатого воздуха в воде в сосуде-сатураторе	ИТС 44-2017	расход электроэнергии	кВт·ч/ куб. м	0,6 - 2,2
					степень очистки по жирам	процентов	80

степень очистки
по химическому
потреблению
кислорода

процентов

55".

36. Позицию 1830 изложить в следующей редакции:

"1830. Вагоноразморажи- ватель	220.42.99.11 220.41.20.20.800	инфракрасный разогрев	ИТС 46-2019	-	-	-".
-----------------------------------	----------------------------------	-----------------------	----------------	---	---	-----

37. Позицию 1889 изложить в следующей редакции:

"1889. Печь сжигания	330.28.21.12	очистка отходящих газов	ИТС 47-2023	-	-	-".
----------------------	--------------	-------------------------	----------------	---	---	-----

38. Позицию 1891 изложить в следующей редакции:

"1891. Скруббер	330.28.25.14	очистка газовых выбросов	ИТС 47-2023	-	-	-".
-----------------	--------------	--------------------------	----------------	---	---	-----

39. Позицию 1906 изложить в следующей редакции:

"1906. Генератор сжатого воздуха (компрессоры) с прямым приводом и частотным регулированием	330.28.13.2	отсутствие холостого хода плавный запуск отсутствие переходных процессов производительность насоса мощность электродвигателя	ИТС 48-2023	производительность насоса мощность электродвигателя	куб. м/сут. кВт	более 1000 не менее 95,5".
---	-------------	---	----------------	--	--	--

40. Позицию 1927 изложить в следующей редакции:

"1927. Станок буровой для бурения подземных скважин	330.28.92.12.130	применение для бурения подземных скважин вращательным способом, для бурения направленных подземных скважин	ИТС 48-2023	диаметр скважины	мм	до 500 (включительно)
				длина скважины	м	до 1000 (включительно)
				диаметр скважины	мм	более 500
				длина скважины	м	более 1000".

41. Позицию 1939 изложить в следующей редакции:

"1939. Устройство плавного пуска электродвигателей	330.26.51.65	ограничение динамических моментов и пусковых токов	ИТС 48-2023	-	-	-".
	330.30.20.31.117	снижение вероятности перегрева двигателя повышение срока службы двигателя за счет устранения рывков в механической части привода или гидравлических ударов в трубопроводах и задвижках в момент пуска и остановки электродвигателей				

42. Позицию 1940 изложить в следующей редакции:

"1940. Устройство распределительное	330.30.20.31.117	напряжение 1 - 800 кВ	ИТС 48-2023	-	-	-".
--	------------------	-----------------------	----------------	---	---	-----

43. Позицию 1970 изложить в следующей редакции:

"1970. Мельница шаровая с центральной разгрузкой	330.28.92.40.120	мощность двигателя - свыше 2500 кВт рабочий объем - 82,9 - 190 куб. м	ИТС 49-2017	частота вращения мельницы	об./мин	от 13".
--	------------------	--	----------------	------------------------------	---------	---------

44. Позицию 2743 изложить в следующей редакции:

"2743. Самосвал карьерный (землевоз)	310.29.10.41.113 330.28.92.29	грузоподъемность	ИТС 25-2023	грузоподъемность	т	от 90
				объем кузова (с "шапкой" 2:1)	куб. м	от 60".

45. Позиции 2760 и 2761 изложить в следующей редакции:

"2760. Кран разливочный мостовой	330.28.22.14.121	транспортировка сталеразливочного ковша со сталевого на разливочный стенд и обратно	ИТС 26-2022	грузоподъемность	т	от 220
2761. Кран электромостовой	330.28.22.14.121	грузоподъемность	ИТС 26-2022	грузоподъемность		
				главного подъема	т	от 5
				вспомогательного подъема	т	от 1,5

длина фермы моста	длина фермы моста	м	от 5
мощность	мощность главного привода	кВт	от 20".

46. Позицию 2765 изложить в следующей редакции:

"2765. Машина ломки футеровки	330.28.22.18.270 330.28.29	максимальная технически допустимая масса	ИТС 26-2022	максимальная технически допустимая масса	т	36,5
		максимальная конструктивная скорость		максимальная конструктивная скорость	км/ч	от 2,5".

47. Позиции 2778 и 2779 изложить в следующей редакции:

"2778. Система подачи сыпучих материалов на конвейер	330.26.51.66 330.28.22.18.270	производительность	ИТС 26-2022	производительность	куб. м/ч	от 150
2779. Сталевоз	330.28.22.18.270	перемещение сталеразливочного ковша	ИТС 26-2022	скорость перемещения	м/мин	от 16".

48. Позицию 2829 изложить в следующей редакции:

"2829. Установка аспирационная	330.28.25.14.129 330.28.25.14.119 330.28.28.14.121	улавливание пыли общей	ИТС 27-2023	объемный расход газа	куб. м/ч	от 1500
				эффективность очистки	процентов	от 92".

49. Дополнить позициями 3250 - 3414 следующего содержания:

"3250. Барабан сушильный	330.28.99.31.120	сушка сырья, материала	ИТС 04-2023	производительность по выпаренной влаге	т/ч	2,5
--------------------------	------------------	------------------------	----------------	--	-----	-----

3251. Бегуны (мельница бегунковая)	330.28.92.40.140	производительность - 1 - 200 т/ч	ИТС 04-2023	тонкость помола (размер фракции на выходе)	мм	не более 12
		измельчение сырья, материалов				
		производительность - 10 - 135 куб. м/ч				
3252. Бункер	330.28.29.3	мощность привода - 75 - 250 кВт	ИТС 04-2023	объем бункера (емкость)	куб. м	5 - 30
		дозировка, взвешивание сырьевых компонентов				
3253. Вентилятор	330.28.25.14.129	удаление дымовых газов режим работы - с частотным регулируемым приводом	ИТС 04-2023	производительность	куб. м/ч	5000 - 125000
3254. Вибросито	330.28.92.40.120	просеивание; сортировка,	ИТС 04-2023	центробежная сила	кг	97 - 6500
	330.28.92.40.110	разделение, классификация по фракциям; обогащение (шликера); процеживание (глазури)				
3255. Гидрофильтр (пылеулавливатель)	330.28.25.14.120	производительность - 25 - 100 т/ч	ИТС 04-2023	степень улавливания пыли (эффективность очистки)	процентов	не менее 95
		пропускная способность - 15 - 60 куб. м/ч				
		степень улавливания пыли (эффективность очистки) - не менее 95 процентов				

3256. Глинорыхлитель	330.28.92.40.120	предварительная переработка сырьевых материалов	ИТС 04-2023	размер кусков глины после измельчения	мм	не более 150
		допустимые размеры кусков глины - до 1000 мм				
3257. Гранулятор	330.28.92.40.110 330.28.99.3 330.28.99.39.190 330.28.92.40.139 330.28.99.31.120	грануляция; смешивание материалов	ИТС 04-2023	установленная мощность	кВт	1 - 88
		тип - тарельчатый; турболопастной				
3258. Грохот	330.28.92.40.110	разделение на ситах по фракциям	ИТС 04-2023	размер отверстий сита	мм	0,5 - 40
		тип - виброгрохот; грохот линейно-кругового движения				
		размер отверстий сита - 0,5 - 40 мм				
3259. Дезинтегратор	330.28.92.40.120	измельчение сырья, материалов	ИТС 04-2023	зазор между валками	мм	5 - 25
		допустимые размеры кусков глины - до 300 мм				
3260. Дробилка валковая	330.28.92.40.123	измельчение сырья, материалов	ИТС 04-2023	тонкость помола (размер фракции на выходе)	мм	0,5 - 3,5
		ширина валков - 600 - 15000 мм				
		производительность - 0,6 - 10000 т/ч				

3261. Дробилка зубчатая	330.28.92.40.120	измельчение сырья, материалов максимальная твердость измельчаемых материалов - 4 по шкале Мооса размер фракции на входе - 150 - 300 мм	ИТС 04-2023	тонкость помола (размер фракции на выходе)	мм	0 - 55
3262. Дробилка молотковая	330.28.92.40.120	измельчение сырья, материалов	ИТС 04-2023	тонкость помола (размер фракции на выходе)	мм	30 - 100
3263. Дробилка щековая	330.28.92.40.121	измельчение сырья, материалов размер фракции на входе - 150 - 1000 мм	ИТС 04-2023	тонкость помола (размер фракции на выходе)	мм	5 - 280
3264. Емкость с мешалкой	330.22.23.13 330.28.93.17.150	смешивание; перемешивание; ропуск; увлажнение; хранение; вылеживание суспензии и шликера тип мешалки - гребень; пропеллерная; импеллерная; лопастная объем - 5 - 120 куб. м число оборотов (скорость вращения) - 7,1 - 15 об./мин	ИТС 04-2023	число оборотов (скорость вращения)	об./мин	7,1 - 15

3265.	Камнеотделитель	330.28.92.40.120	твёрдость посторонних включений - до 5 по шкале Мооса	ИТС 04-2023	твёрдость посторонних включений по шкале Мооса	единиц	не более 5
3266.	Классификатор	330.28.92.40.110	распределение материала по размеру частиц	ИТС 04-2023	ширина щели ситовой поверхности	мм	0,5 - 40
3267.	Колонна оросительная	330.28.25.14.124	степень улавливания пыли (эффективность очистки) - не менее 80 процентов	ИТС 04-2023	степень улавливания пыли (эффективность очистки)	процентов	не менее 80
3268.	Конвейер	330.28.29.3 330.28.22.18	транспортировка сырья, материала, полуфабриката, обожженных изделий, продукции	ИТС 04-2023	производительность	куб. м/ч	100 - 300
			тип - ленточный; цепной; винтовой (шнековый); пластинчатый				
3269.	Линия глазурования	330.28.92.40.140	глазурование полуфабрикатов	ИТС 04-2023	производительность	шт./ч	35 - 150
			тип - ручная; автоматическая				
			в составе оборудования: инспекционная кабина; глазуровочная кабина; моечная кабина; система транспортировки				
3270.	Линия глазурования роботизированная	330.28.99.39.200	глазурование полуфабрикатов	ИТС 04-2023	количество осей робота	шт.	6 - 10
			в составе оборудования: робот; карусельный конвейер; конвейер; инспекционная				

			кабина; глазурировочная кабина; моечная кабина; система транспортировки				
			производительность - 50 - 150 шт./ч				
3271.	Линия по изготовлению хозяйственно-бытовой керамики автоматическая	330.28.93.17.114	для пластического формования фарфоровых полуфабрикатов	ИТС 04-2023	влажность полуфабриката	процентов	17 - 19
3272.	Линия подготовки опилок	330.28.95.11	в составе оборудования: оборудование измельчения, классификации, транспортировки	ИТС 04-2023	размер фракций опилок	мм	3 - 8
3273.	Линия ректификации керамической плитки	330.28.92.40.140	линии полировки (шлифования), резки, снятия фаски, разгрузки и загрузки	ИТС 04-2023	точность размера керамической плитки	мм	+/- 0,3
			шлифовка плитки до точных размеров - +/- 0,3 мм				
3274.	Линия сортировки, упаковки, укладки на поддоны	330.28.92.40.140	сортировка и упаковка готовой продукции (керамическая плитка)	ИТС 04-2023	максимальная производительность (в зависимости от формата)	шт./мин	130
			в составе линии: система контроля; автоматический укладчик; автоматический штабелер				

			допускаемое отклонение на толщину - +/- 0,5 мм				
			максимально допускаемое отклонение на высоту - +/-10 мм				
3275.	Линия упаковочная керамической плитки в картонные коробки	330.28.29	упаковка готовой продукции в картонные коробки	ИТС 04-2023	максимальная производительность (в зависимости от формата)	шт./мин	130
			в составе линии: автоматическая линия сортировки; оборудование упаковки; поддоноукладчики				
3276.	Машина глинорезательная (глинорастиратель)	330.28.92.40.120	измельчение сырья, материалов	ИТС 04-2023	максимальная тонкость помола	мм	не более 50
			крупность материала после измельчения - не более 50 мм				
3277.	Машина термоусадочная	330.28.29	упаковка продукции на паллетах термоусадочной пленкой	ИТС 04-2023	средняя установленная тепловая мощность	кВт	320
			тип пленки - термоусадочный полиэтилен				
			толщина пленки - 80 - 200 мкм				
			вид используемого топлива - природный газ				
3278.	Машина упаковочная	330.28.29	упаковка продукции в стретч, стретч-худ пленку	ИТС 04-2023	максимальная производительность	паллет/ч	20 - 250

			максимальный размер паллеты - 1200 х 1200 мм				
			установленная мощность - 6 - 12 кВт				
3279.	Машина упаковочная обвязкой лентой	330.28.29	горизонтальная (вертикальная) обвязка лентой	ИТС 04-2023	время обвязочного цикла	секунд	2 - 7
			тип ленты - PP (PET)				
			тип соединения - термосварка				
3280.	Машина цифровой печати	330.28.92.40.140	декорирование; глазурование керамической плитки скорость ремня - не более 70 м/мин (в зависимости от разрешения)	ИТС 04-2023	расход глазури	кг/кв. м	не более 1
3281.	Мельница маятниковая	330.28.92.40.120	измельчение сырьевых материалов	ИТС 04-2023	максимальная тонкость помола (за один этап переработки)	мкм	не более 15
			допустимый размер фракции на входе - до 50 мкм				
3282.	Мельница молотковая	330.28.92.40.120	измельчение сырья, материалов	ИТС 04-2023	тонкость помола (размер фракции на выходе)	мм	5 - 25
			размер фракции на входе - не более 50 мм				
			влажность глины - менее 12 процентов				

3283.	Мельница роликовая	330.28.92.40.120	измельчение сырья, материалов размер фракции на входе - не более 55 мм	ИТС 04-2023	тонкость помола (размер фракции на выходе)	мм	1,5
3284.	Мельница шаровая	330.28.92.40.120	мокрый (сухой) помол сырьевых материалов	ИТС 04-2023	тонкость помола (размер фракции на выходе)	мкм	2 - 300
3285.	Насос	330.28.13.14	перекачивание шликера, глинистой суспензии тип - мембранный; перистальтический	ИТС 04-2023	давление на выходе	бар	2 - 20
3286.	Печь вращающаяся	330.28.21	обжиг полуфабрикатов; прокаливание сырьевых материалов	ИТС 04-2023	удельные выбросы при обжиге сырья в производстве огнеупоров: пыль неорганическая с содержанием кремния менее 20, 20 - 70, а также более 70 процентов	кг/т обожжен- ного сырья	не более 0,9
					удельные выбросы при обжиге пропантов:	кг/т продукции	
					углерода оксид		не более 1,19
					азота оксид, азота диоксид (в пересчете на азота диоксид)		не более 0,85
					серы диоксид		не более 0,15

				пыль неорганическая с содержанием кремния менее 20, 20 - 70, а также более 70 процентов		не более 0,9
3287. Питатель	330.28.92.40	приемка, подача, дозирование сырьевых материалов	ИТС 04-2023	производительность	т/ч	2,5 - 70
		тип: ящичный; весовой				
		производительность - 2,5 - 70 т/ч				
3288. Пресс	330.28.41.33.130	прессование формованных полуфабрикатов (изделий)	ИТС 04-2023	давление прессования:	МПа	
		тип - гидравлический;		прессование керамической плитки		25 - 45
		фрикционный; изостатический;		прессование формованных огнеупоров		10 - 150
		коленно-рычажный				
3289. Пресс вакуумный	330.28.29.12	промывание и вакуумирование фарфоровой массы	ИТС 04-2023	влажность полуфабриката	процентов	22 - 23
		влажность полуфабриката - (23 - 24) процентов				
3290. Пресс шнековый (экструдер)	330.28.92.40.140	пластическое формование полуфабрикатов	ИТС 04-2023	давление прессования	МПа	0,2 - 10
		в составе: двухвальный смеситель; вакуумная камера; экструдер				
		диаметр шнеков - 200 - 775 мм				

3291.	Реактор термокаталитический	330.28.25.14.120	каталитическое дожигание отходящих газов	ИТС 04-2023	максимальный расход природного газа	куб. м/ч	130
			максимальный объем газов - 10000 куб. м/ч				
3292.	Резчик	330.28.92.40.140	резка глиняного бруса на заданные форматы	ИТС 04-2023	максимальная производительность	резов/мин	20 - 60
			тип - однострунный; многострунный		(в зависимости от формата)		
			в составе оборудования: накопитель заготовок; программный стол; транспортная платформа				
			производительность (в зависимости от формата) - до 60 резов/мин				
3293.	Робот-манипулятор	330.28.99.39.200	перемещение полуфабрикатов, готовых изделий; садка; разгрузка	ИТС 04-2023	максимальная нагрузка	кг	100 - 700
			максимальная нагрузка - 100 - 700 кг				
			количество осей - 4 - 6 шт.				
3294.	Система дозирования керамического порошка	330.28.29.3	технологическая башня для кареток питания прессы	ИТС 04-2023	количество бункеров	шт.	1 - 4

3295.	Система загрузки-разгрузки печных вагонеток	330.28.22.18	в составе оборудования: транспортные столы; робот-манипулятор (захват)	ИТС 04-2023	производительность	т/ч	0,6 - 90
3296.	Система загрузки-разгрузки сушильных вагонеток	330.28.22.18	в составе оборудования: платформа транспортная; накопитель влажных (сухих) заготовок; машина загрузки (разгрузки)	ИТС 04-2023	производительность	т/ч	0,6 - 90
3297.	Система очистки вагонеток автоматическая	330.28.25.14	оборудование для очистки печных вагонеток от пыли и битых полуфабрикатов/изделий с системой пылеулавливания	ИТС 04-2023	степень очистки отходящего воздуха от пыли	процентов	не менее 95
3298.	Система пневмотранспорта	330.28.22.18	перемещение сырья, материалов	ИТС 04-2023	давление (система пневматического перемещения порошков с высоким давлением)	бар	более 1
					давление (система пневматического перемещения порошков с низким давлением)		менее 1
3299.	Система сухого окрашивания пресс-порошка	330.28.92.40.140	окрашивание пресс-порошка влажность окрашиваемого пресс-порошка - (5,5 - 7) процентов	ИТС 04-2023	производительность	кг/ч	5000 - 18000

3300.	Система транспортировки керамической плитки	330.28.22.18	система укладки плитки в транспортировочные боксы; система транспортировки и хранения плитки в боксах и на столах; система извлечения плитки из транспортировочных боксов; система укладки плитки на транспортировочные столы	ИТС 04-2023	производительность	кв. м/ч	1000
3301.	Сито барабанное	330.28.92.40.110	предварительный отсев, обеспыливание	ИТС 04-2023	размер ячейки	мм	0,5 - 5
3302.	Скруббер	330.28.25.14.124	степень улавливания пыли (эффективность очистки) - не менее 95 процентов	ИТС 04-2023	степень улавливания пыли (эффективность очистки)	процентов	не менее 95
3303.	Смеситель вертикальный (глинорастиратель)	330.28.92.40.131 330.28.92.40.140	гомогенизация; смешивание глин; подача материала на формование	ИТС 04-2023	производительность	т/ч	0,6 - 90
3304.	Смеситель двухвальный	330.28.92.40.131 330.28.92.40.140	приготовление формовочной массы, смешивание, гомотенизация сырьевых материалов	ИТС 04-2023	частота вращения валов	об./мин	14 - 28
3305.	Смеситель с фильтрующей решеткой	330.28.92.40.139	приготовление формовочной массы; смешивание, гомотенизация сырьевых материалов	ИТС 04-2023	частота вращения валов	об./мин	14 - 28
					мощность привода	кВт	20 - 250
3306.	Станок для обработки керамических изделий	330.28.41.23.130 330.28.93.13.132	тип обработки - шлифовка	ИТС 04-2023	количество осей	шт.	3 - 4

3307.	Сушилка скоростная вертикальная	330.28.99.31.120	сушка полуфабрикатов (необожженной керамической плитки) влажность плитки на входе - (4 - 7,5) процентов температура сушки - 120 - 350 °С	ИТС 04-2023	остаточная влажность высушенных полуфабрикатов	процентов	не более 1
3308.	Установка литья под давлением	330.28.91.11.149 330.28.91.11.144	литье полуфабрикатов под давлением количество форм - 1 - 16 шт. время цикла - 15 - 50 мин	ИТС 04-2023	давление литья	МПа	0,3 - 14
3309.	Установка шликерного литья	330.28.91.11.149 330.28.91.11.144	литье полуфабрикатов (стенд для традиционного литья с гипсовыми формами) количество форм - 5 - 100 шт. время цикла - 3 - 4 ч	ИТС 04-2023	давление литья	МПа	0,6 - 1,5
3310.	Фильтр магнитный	330.28.92.40.110	магнитная сепарация	ИТС 04-2023	магнитная индукция	Тл	0,25 - 1,2
3311.	Фильтр-пресс	330.28.29.12	фильтр-прессование; обезвоживание фильтрующая поверхность (площадь фильтра) - 10 - 2200 кв. м	ИТС 04-2023	фильтрующая поверхность (площадь фильтра)	кв. м	10 - 2200

3312.	Холодильник	330.28.21.13.119	послеобжиговая обработка - охлаждение материалов; полуфабрикатов; продукции тип - барабанный; слоевой средняя температура выходящего из холодильника материала - не более 80 °С	ИТС 04-2023	средняя температура выходящего из холодильника материала	°С	не более 80
3313.	Элеватор многоковшовый	330.28.92.27.119	объемная мощность выемки - 45 - 130 куб. м/ч	ИТС 04-2023	объемная мощность выемки	куб. м/ч	45 - 130
3314.	Формокомплект (бронза), метод выработки - пресс- выдув (банка) в составе: форма чистовая, поддон, черновая форма, головка прессовая, кольцо горловое, кольцо формовое, пуансон, трубки охлаждения, головка дутьевая, захват	330.28.49	формование на секционной стеклоформирующей машине требуемого ассортимента тарного стекла высокого качества и с наилучшей производительностью твердость в диапазоне - 190 - 200 НВ	ИТС 05-2022	коэффициент использования стекла (минимум) удельный расход энергии (максимум)	процентов ГДж/(т стекло- массы)	85 6,5

3315.	Формокомплект (бронза), метод выработки двойной выдув (бутылка), в составе: форма чистовая, поддон, черновая форма, головка прессовая, кольцо горловое, кольцо формовое, плунжер, головка дутьевая, захват	330.28.49	формование на секционной стеклоформирующей машине требуемого ассортимента тарного стекла высокого качества и с наилучшей производительностью твердость в диапазоне - 190 - 200 НВ	ИТС 05-2022	коэффициент использования стекла (минимум) удельный расход энергии (максимум)	процентов ГДж/(т стекло-массы)	85 6,5
3316.	Формокомплект (бронза), метод выработки узкогорлый пресс-выдув (бутылка), в составе: форма чистовая, поддон, черновая форма, головка прессовая, кольцо горловое, кольцо формовое, пуансон, трубки охлаждения, головка дутьевая, захват	330.28.49	формование на секционной стеклоформирующей машине требуемого ассортимента тарного стекла высокого качества и с наилучшей производительностью твердость в диапазоне - 190 - 200 НВ	ИТС 05-2022	коэффициент использования стекла (минимум) удельный расход энергии (максимум)	процентов ГДж/(т стекло-массы)	85 6,5

3317.	Формокомплект (чугун), метод выработки двойной выдув (бутылка), в составе: форма чистовая, поддон, черновая форма, головка прессовая, кольцо горловое, кольцо формовое, плунжер, головка дутьевая, захват	330.28.49	формование на секционной стеклоформирующей машине требуемого ассортимента тарного стекла высокого качества и с наилучшей производительностью твердость в диапазоне - 140 - 150 НВ	ИТС 05-2022	коэффициент использования стекла (минимум) удельный расход энергии (максимум)	процентов ГДж/(т стекло-массы)	85 7
3318.	Формокомплект (чугун), метод выработки пресс-выдув (банка), в составе: форма чистовая, поддон, черновая форма, головка прессовая, кольцо горловое, кольцо формовое, пуансон, трубки охлаждения, головка дутьевая, захват	330.28.49	формование на секционной стеклоформирующей машине требуемого ассортимента тарного стекла высокого качества и с наилучшей производительностью твердость в диапазоне - 140 - 150 НВ	ИТС 05-2022	коэффициент использования стекла (минимум) удельный расход энергии (максимум)	процентов ГДж/(т стекло-массы)	85 7

3319.	Формокомплект (чугун), метод выработки узкогорлый пресс-выдув (бутылка), в составе: форма чистовая, поддон, черновая форма, головка прессовая, кольцо горловое, кольцо формовое, пуансон, трубки охлаждения, головка дутьевая, захват	330.28.49	формование на секционной стеклоформирующей машине требуемого ассортимента тарного стекла высокого качества и с наилучшей производительностью твердость в диапазоне - 140 - 150 НВ	ИТС 05-2022	коэффициент использования стекла (минимум) удельный расход энергии (максимум)	процентов ГДж/(т стекло-массы)	85 7
3320.	Агрегат тяговый (электровоз)	310.30.20.11.130	сила тяги	ИТС 16-2023	КПД	процентов	от 75
3321.	Дробилка валковая	330.28.92.40.123	состоит из загрузочного бункера, валковой дробилки и разгрузочного конвейера	ИТС 16-2023	производительность	т/ч	1000
3322.	Дробилка двухвалковая	330.28.92.40.123	мощность электродвигателя - 2 х 18,5 - 55 кВт	ИТС 16-2023	производительность	т/ч	40 - 175
3323.	Дробилка молотковая однороторная самоочищающаяся	330.28.92.40.125	мощность электродвигателя - 800 кВт	ИТС 16-2023	производительность	т/ч	200 - 600
3324.	Конвейер ленточный	330.28.22.18	ширина рабочей поверхности - 1400 мм длина - 36 - 42 м мощность электродвигателя - 2 х 18,5 - 45 кВт	ИТС 16-2023	производительность	т/ч	800 - 1000

3325.	Конвейер ленточный для открытых горных работ	330.28.22.18	ширина ленты	ИТС 16-2023	ширина ленты	мм	от 1600
3326.	Кран электромостовой	330.28.22.14.121	грузоподъемность, длина фермы моста, мощность	ИТС 16-2023	грузоподъемность		
					главного подъема	т	от 5
					вспомогательного подъема	т	от 1,5
					длина фермы моста	м	от 5
					мощность главного привода	кВт	от 20
3327.	Мельница молотковая	330.28.92.40.120	мощность электродвигателя - 75 кВт	ИТС 16-2023	производительность	т/ч	от 40
3328.	Отвалообразователь	330.28.99	перемещение на 2 гусеничных транспортерах; двухконвейерная установка с поворотной разгрузочной стрелой с изменяемым углом наклона	ИТС 16-2023	производительность	куб. м/ч	3100
3329.	Питатель вибрационный	330.28.29.31	мощность электродвигателя - 4 - 55 кВт	ИТС 16-2023	производительность	т/ч	250 - 1800
3330.	Клеть прокатная	330.28.22.18.180	производительность	ИТС 27-2023	производительность	т/ч	от 20
3331.	Печь нагрева заготовок	330.28.22.18.181	температура нагрева заготовки на выходе	ИТС 27-2023	температура нагрева заготовок на выходе	°С	до 1200
			максимальная производительность		максимальная производительность	т/ч	от 20

3332.	Печь отпуска	330.28.22.18.180	температура шаров на выходе	ИТС 27-2023	температура шаров на выходе	°С	60
			максимальная производительность		максимальная производительность	т/ч	от 20
3333.	Рекуператор	330.28.25.14.129	температура нагрева воздуха	ИТС 27-2023	температура нагрева воздуха	°С	до 550
3334.	Робот загрузки- выгрузки	330.28.22.18.180	перемещение заготовки с рольганга в нагревательную печь и обратно	ИТС 27-2023	масса заготовки	кг	от 300
3335.	Робот порталный для перемещения заготовок колес на прессопро- катной линии	330.28.22.18.314	масса заготовки	ИТС 27-2023	масса заготовки	кг	от 300
3336.	Робот-манипулятор для перемещения колес между прессами	330.28.22.18.314	грузоподъемность	ИТС 27-2023	грузоподъемность	кг	от 1000
3337.	Робот-манипулятор портальный	330.28.22.18.314	перемещение на автоматической линии	ИТС 27-2023	грузоподъемность	кг	от 1000
3338.	Автогрейдер	330.28.92.22.110	для проведения землеройно-профилировочных работ; на дизельном топливе	ИТС 37-2023	пыль неорганическая	г/т	не более 598
3339.	Дизелевоз напочвенный	310.30.20.13.110	для перевозки состава вагонеток по рельсовому пути	ИТС 37-2023	максимальная мощность	кВт	99
					количество цилиндров	шт.	6
					объем цилиндров	куб. дм	6,8
3340.	Драглайн	330.28.92.26.110	для проведения вскрышных работ; работа на электроэнергии	ИТС 37-2023	пыль неорганическая	г/т	не более 598

3341.	Дробилка щековая	330.28.92.40.121	максимальный размер куска - до 800 мм	ИТС 37-2023	пыль неорганическая	г/т	не более 598
			производительность - 90 - 250 т/ч				
3342.	Машина комбинированная	330.28.22.18	мощность двигателя - 240 л.с. объем цистерны - 10 т	ИТС 37-2023	пыль неорганическая	г/т	0,04
			транспортная скорость - до 15 км/ч				
3343.	Машина породоразделочная	330.28.22.18	оснащена электродвигателем	ИТС 37-2023	пыль неорганическая	г/т	не более 598
3344.	Насос секционный горизонтальный	330.28.12.13	производительность - 850 куб. м	ИТС 37-2023	производительность	куб. м	850
			напор - 360 м		напор	м	360
					частота вращения	об./мин	1500
					мощность электродвигателя	кВт	1250
					масса	кг	4633
					коэффициент полезного действия насоса	процентов	72
3345.	Перегружатель скребковой передвижной	330.28.22.18	номинальная мощность электродвигателя - 160 - 200 кВт	ИТС 37-2023	максимальная производительность	т/ч	1500

3346.	Центрифуга вибрационная	330.28.29.12	для обезвоживания класса - 1 - 50 мм	ИТС 37-2023	производительность	т/ч	210
					размер подаваемой фракции	мм	1 - 50
3347.	Экскаватор гидравлический	330.28.92.26.110	для выемки вскрышных пород с погрузкой в автомобильный транспорт; работа на дизельном топливе	ИТС 37-2023	пыль неорганическая	г/т	не более 598
3348.	Электровоз аккумуляторный	310.30.20.11.140	транспортировка составов вагонеток по подземным железным дорогам узкой колеи в откаточных выработках шахт	ИТС 37-2023	мощность электродвигателей (суммарная)	кВт	28
					скорость	м/с	1,7 +/- 0,17
3349.	Компостер-гранулятор (ворошитель)	330.28.30.86.110	производительность по сырью	ИТС 41-2023	производительность по сырью	т/сут.	50
					срок переработки до полной биodeградации (ферментации)	сут.	30 - 40
					выход готовой продукции		
					выход готовой продукции	т/сут.	13 - 16
3350.	Компостер-гранулятор (ворошитель)	330.28.30.86.110	производительность по сырью	ИТС 42-2023	производительность по сырью	т/сут.	50
			срок переработки до полной биodeградации (ферментации)				
			выход готовой продукции				

				срок переработки до полной биodeградации (ферментации)	сут.	30 - 40
				выход готовой продукции	т/сут.	13 - 16
3351. Абсорбер	330.28.25.14.129	очистка газовых выбросов	ИТС 47-2023	-	-	-
3352. Адсорбер	330.28.25.14	очистка газовых выбросов	ИТС 47-2023	-	-	-
3353. Аппарат вакуум-выпарной	330.28.99.3	упаривание сточных вод	ИТС 47-2023	-	-	-
3354. Аппарат выпарной	330.28.99.3	упаривание сточных вод	ИТС 47-2023	-	-	-
3355. Аэротенк	220.41.20.20.729	окисление органических и неорганических загрязняющих веществ за счет жизнедеятельности аэробных микроорганизмов, образующих активный ил	ИТС 47-2023	-	-	-
3356. Биореактор	220.41.20.20.729	ведение процесса биохимочистки	ИТС 47-2023	-	-	-
3357. Биофильтр	330.28.29.12.190	ведение процесса биохимочистки	ИТС 47-2023	-	-	-
3358. Газоанализатор	330.26.51.52 330.26.51.53 330.26.51.66	контроль концентрации компонентов выбросов в выхлопном газе	ИТС 47-2023	-	-	-

3359. Газоконвертор	330.28.29	окисление органических веществ в отводимом воздухе	ИТС 47-2023	-	-	-
3360. Генератор озона	330.28.25.14.113	генерация озона	ИТС 47-2023	-	-	-
3361. Гидрофилтр	330.28.25.14.120	очистка газовоздушной смеси	ИТС 47-2023	-	-	-
3362. Колонна отпарная	220.25.29.11.170	отпарка из стока легких углеводородов	ИТС 47-2023	-	-	-
3363. Колонна санитарная	220.25.29.11.170	очистка отходящих газов	ИТС 47-2023	-	-	-
3364. Конденсатор вихревой	330.28.25.11.110	для очистки абгазов	ИТС 47-2023	-	-	-
3365. Метантенк	220.41.20.20.729	биохимическое анаэробное окисление растворенных и взвешенных загрязняющих веществ сточных вод	ИТС 47-2023	-	-	-
3366. Насос дозировочный	330.28.13	подача флокулянта, реагентов	ИТС 47-2023	-	-	-
3367. Насос погружной	330.28.13	подача (перекачка) воды, сточных вод	ИТС 47-2023	-	-	-
3368. Насос циркуляционный	330.28.13	подача (перекачка) воды, ила, сточных вод	ИТС 47-2023	-	-	-
3369. Насос шнековый	330.28.13	подача (перекачка) воды, ила, сточных вод	ИТС 47-2023	-	-	-
3370. Нефтеловушка	220.41.20.20.729	для физико-химической очистки сточных вод	ИТС 47-2023	-	-	-

3371.	Нутч-фильтр	330.28.29.12	фильтрация сточных вод после обработки	ИТС 47-2023	-	-	-
3372.	Окислитель регенеративный термический	330.28.29	для очистки отработанного воздуха	ИТС 47-2023	-	-	-
3373.	Окситенк	220.41.20.20.729	для ведения процесса биологической очистки сточных вод	ИТС 47-2023	-	-	-
3374.	Пароразлагатель	330.28.29	разложение газов водяным паром	ИТС 47-2023	-	-	-
3375.	Песколовка	220.41.20.20.729	осаждение тяжелых механических примесей	ИТС 47-2023	-	-	-
3376.	Преаэратор	220.41.20.20.729	для выделения из химзагрязнений стоков легколетучих загрязняющих веществ	ИТС 47-2023	-	-	-
3377.	Пресс винтовой промывочный	330.28.29	для отмывки мусора от легкоокисляющихся органических соединений и обезвоживания	ИТС 47-2023	-	-	-
3378.	Пресс-фильтр	330.28.29.12	для обработки осадка методом фильтрации под давлением	ИТС 47-2023	-	-	-
3379.	Пылеуловитель инерционный	330.28.25.14.129	очистка газов	ИТС 47-2023	-	-	-
3380.	Реактор каталитической очистки	330.28.29	для очистки хвостовых газов от оксидов азота	ИТС 47-2023	-	-	-

3381.	Реактор селективной низкотемпературной очистки	330.28.29	для очистки хвостовых газов от оксидов азота	ИТС 47-2023	-	-	-
3382.	Реактор термического обезвреживания	330.28.29	для термического обезвреживания химически загрязненных сточных вод, кубовых остатков	ИТС 47-2023	-	-	-
3383.	рН-метр поточный	330.26.51.5	контроль рН в стоке	ИТС 47-2023	-	-	-
3384.	Скруббер "Вентури"	330.28.25.14.124	очистка газовых выбросов	ИТС 47-2023	-	-	-
3385.	Турбовоздуходувка многоступенчатая	330.28.25.20.190	для выработки воздуха для систем аэрации	ИТС 47-2023	-	-	-
3386.	Установка обратного осмоса	330.28.29.12.190	обессоливание фильтрата	ИТС 47-2023	-	-	-
3387.	Установка очистки производственных стоков от ионов лития	220.41.20.20.729	для очистки стоков от солей лития	ИТС 47-2023	-	-	-
3388.	Установка утилизации и очистки воздушных выбросов	330.28.25.14	для очистки воздушных выбросов	ИТС 47-2023	-	-	-
3389.	Установка факельная	330.28.99.3	термическое окисление (сжигание) горючих газообразных углеводородов, технологических сдувок	ИТС 47-2023	-	-	-
3390.	Фильтр кассетный	330.28.25.14	улавливание пыли	ИТС 47-2023	-	-	-

3391.	Фильтр осветительный	330.28.29.12.110	для фильтрации очищенной воды (осветления воды)	ИТС 47-2023	-	-	-
3392.	Фильтр рукавный	330.28.25.14.120	очистка газов	ИТС 47-2023	-	-	-
3393.	Флотатор	330.28.99	для удаления взвешенных веществ из сточных вод	ИТС 47-2023	-	-	-
3394.	Центрифуга декантерная	330.28.29.12	выделение кристаллов солей из упаренного раствора	ИТС 47-2023	-	-	-
3395.	Циклон	330.28.25.14.120	очистка газов от твердых частиц	ИТС 47-2023	-	-	-
3396.	Электрофильтр	330.28.25.14.120	для улавливания пыли из дымовых газов	ИТС 47-2023	-	-	-
3397.	Аппарат теплообменный	330.28.25.13.110 330.28.25.11.110 330.28.25.11.111 330.28.25.11.112 330.28.25.11.119 330.25.30.12.110	поверхность теплообмена	ИТС 48-2023	поверхность теплообмена	кв. м	от 5
3398.	Генератор	330.30.20.31.117	частота вращения ротора	ИТС 48-2023	частота вращения ротора	об./мин	от 1500
3399.	Коатер - моечная станция	330.28.49	линия нанесения покрытия с использованием деминерализованного пермеата	ИТС 48-2023	потребление пермеата	куб. м/ч	9
3400.	Насос центробежный двухстороннего всасывания	330.28.13.14.110	производительность	ИТС 48-2023	производительность	куб. м/ч	от 3200

3401.	Система охлаждения стеклоленты	330.28.25.1	коэффициент полезного действия инвертора	ИТС 48-2023	коэффициент полезного действия инвертора	процентов	85 - 90
3402.	Станция водоочистки	330.28.29.12	производительность	ИТС 48-2023	производительность	куб. м/ч	до 4
3403.	Станция водоподготовки	330.28.29.12.110	производительность	ИТС 48-2023	производительность	куб. м/ч	до 10
3404.	Станция обезжелезивания	330.28.29.12.110	производительность	ИТС 48-2023	производительность	куб. м/ч	до 50
3405.	Станция смешивания	330.28.2	максимальное смешивание при наименьших электрических потерях	ИТС 48-2023	объем смешивания	куб. м	до 200
3406.	Станция умягчения	330.28.29.12.110	производительность	ИТС 48-2023	производительность	куб. м/ч	до 50
3407.	Теплообменник кожухотрубчатый	330.28.25.1	давление расчетное	ИТС 48-2023	давление расчетное	МПа	0,3 - 4
3408.	Насосы с частотно- регулируемым приводом	330.28.12.13 330.28.13	наличие на насосе частотно- регулируемого привода	ИТС 48-2023	-	-	-
3409.	Насосы с гидромуфтами	330.28.12.13 330.28.13	наличие на насосе гидромуфты	ИТС 48-2023	-	-	-
3410.	Батарея коксовая	220.42.99.11.130	проектная мощность	ИТС 26-2022	проектная мощность	тыс. т	400 - 800
3411.	Кран мостовой электрический	330.28.22.14.121 330.28.22.14.120	грузоподъемность	ИТС 26-2022	грузоподъемность	т	5 - 50

3412.	Кран мостовой электрический	330.28.22.14.121	грузоподъемность	ИТС 16-2023	грузоподъемность	т	5 - 50
		330.28.22.14.120					
3413.	Насос центробежный	330.28.13.14.110	подача:	ИТС 48-2023	коэффициент полезного действия	процентов	
			до 37 куб. м/ч				не менее 50
			38 - 300 куб. м/ч				не менее 70
			свыше 300 куб. м/ч				не менее 72
3414.	Штабелеукладчик	330.28.22.18	ширина ленты конвейера - от 1400 мм	ИТС 25-2023	производительность	т/ч	от 1200
					ширина ленты	мм	от 1400".
