



**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
(Минтруд России)**

17 апреля 2025г.

ПРИКАЗ

Москва

№ 254н

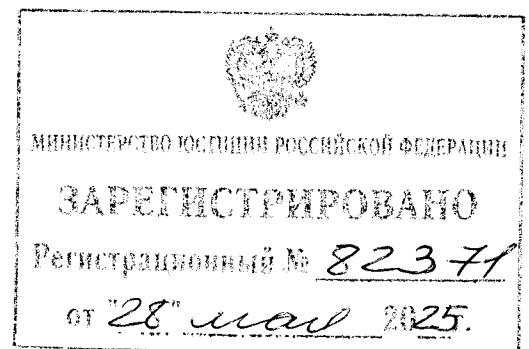
**Об утверждении профессионального стандарта
«Слесарь по такелажу и грузозахватным приспособлениям»**

В соответствии с пунктом 20 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 10 апреля 2023 г. № 580, п р и к а з ы в а ю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Слесарь по такелажу и грузозахватным приспособлениям».
2. Установить, что настоящий приказ вступает в силу с 1 сентября 2025 г. и действует до 1 сентября 2031 г.

Министр

А.О. Котяков



УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «17» апреля 2025 г. № 254н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Слесарь по такелажу и грузозахватным приспособлениям

1702

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения.....	1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)	3
III. Характеристика обобщенных трудовых функций.....	6
3.1. Обобщенная трудовая функция «Изготовление, ремонт и техническое обслуживание элементов простых съемных грузозахватных приспособлений и такелажных изделий»	6
3.2. Обобщенная трудовая функция «Изготовление, ремонт и техническое обслуживание простых съемных грузозахватных приспособлений и такелажных изделий»	10
3.3. Обобщенная трудовая функция «Изготовление, ремонт и техническое обслуживание съемных грузозахватных приспособлений и такелажных изделий средней сложности»	16
3.4. Обобщенная трудовая функция «Изготовление, ремонт и техническое обслуживание сложных съемных грузозахватных приспособлений и такелажных изделий»	23
3.5. Обобщенная трудовая функция «Изготовление, ремонт и техническое обслуживание особо сложных и экспериментальных съемных грузозахватных приспособлений и такелажных изделий»	32
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта.....	45
V. Сокращения, используемые в профессиональном стандарте.....	46

I. Общие сведения

Техническое обслуживание и ремонт такелажных приспособлений и ГЗП
(перечень сокращений приведен в разделе V профессионального стандарта)
(наименование вида профессиональной деятельности)

28.016

код

Краткое описание вида профессиональной деятельности

Обеспечение технических параметров и работоспособности такелажных приспособлений путем технического обслуживания и ремонта

Группа занятий

7233	Механики и ремонтники сельскохозяйственного и производственного оборудования	-	-
(код ОКЗ ¹)	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к области профессиональной деятельности

28	Производство машин и оборудования
(код ОПД ²)	(наименование области профессиональной деятельности)

Отнесение к видам экономической деятельности:

33.12	Ремонт машин и оборудования
(код ОКВЭД ³)	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции				Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	возможные наименования должностей, профессий рабочих	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Изготовление, ремонт и техническое обслуживание элементов простых съемных ГЗП и такелажных изделий	2	Слесарь по такелажу и грузозахватным приспособлениям 2-го разряда	Подготовка канатов всех диаметров к использованию	A/01.2	2
				Изготовление, ремонт и техническое обслуживание элементов простых съемных ГЗП	A/02.2	2
В	Изготовление, ремонт и техническое обслуживание простых съемных ГЗП и такелажных изделий	3	Слесарь по такелажу и грузозахватным приспособлениям 3-го разряда	Изготовление, ремонт и техническое обслуживание элементов простых такелажных изделий	A/03.2	2
				Изготовление, ремонт и техническое обслуживание простых съемных ГЗП	B/01.3	3
				Изготовление, ремонт и техническое обслуживание простых такелажных изделий	B/02.3	3
				Изготовление изделий из стальных и синтетических канатов небольшого диаметра	B/03.3	3
				Канатная оснастка съемных ГЗП	B/04.3	3
С	Изготовление, ремонт и техническое обслуживание съемных ГЗП и такелажных изделий средней сложности	3	Слесарь по такелажу и грузозахватным приспособлениям 4-го разряда	Изготовление, ремонт и техническое обслуживание съемных ГЗП средней сложности	C/01.3	3
				Изготовление, ремонт и техническое обслуживание такелажных изделий средней сложности	C/02.3	3

				Изготовление изделий из стальных и синтетических канатов среднего диаметра	C/03.3	3
				Передача в работу съемных ГЗП	C/04.3	3
				Канатная оснастка грузоподъемных машин	C/05.3	3
D	Изготовление, ремонт и техническое обслуживание сложных съемных ГЗП и такелажных изделий	4	Слесарь по такелажу и грузозахватным приспособлениям 5-го разряда	Изготовление, ремонт и техническое обслуживание сложных съемных ГЗП	D/01.4	4
				Изготовление, ремонт и техническое обслуживание сложных такелажных изделий	D/02.4	4
				Изготовление изделий из стальных канатов большого диаметра вручную и небольшого диаметра на специальном оборудовании	D/03.4	4
				Испытание и маркировка простых и средней сложности съемных ГЗП и такелажных изделий	D/04.4	4
				Техническое обслуживание оборудования и приспособлений для ремонта и изготовления такелажа	D/05.4	
E	Изготовление, ремонт и техническое обслуживание особо сложных и экспериментальных съемных ГЗП и такелажных изделий	4	Слесарь по такелажу и грузозахватным приспособлениям 6-го разряда	Изготовление, ремонт и техническое обслуживание особо сложных и экспериментальных съемных ГЗП	E/01.4	4
				Изготовление, ремонт и техническое обслуживание особо сложных и экспериментальных такелажных изделий	E/02.4	4

			Изготовление изделий из стальных канатов большого диаметра на специальном оборудовании	E/03.4	4
			Испытание и маркировка особо сложных и экспериментальных съемных ГЗП и такелажных изделий	E/04.4	4
			Техническое обслуживание, ремонт и наладка специальных приспособлений и оборудования для изготовления и испытания такелажных изделий и съемных ГЗП	E/05.4	4
			Руководство бригадой при изготовлении, ремонте и техническом обслуживании такелажных изделий и съемных ГЗП	E/06.4	4

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Изготовление, ремонт и техническое обслуживание элементов простых съемных ГЗП и такелажных изделий	Код	A	Уровень квалификации	2
Возможные наименования должностей, профессий рабочих	Слесарь по такелажу и грузозахватным приспособлениям 2-го разряда				

Пути достижения квалификации

Образование и обучение	Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программы переподготовки рабочих, служащих
Опыт практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет ⁴ Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров ⁵ Прохождение обучения мерам пожарной безопасности ⁶ Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда ⁷ Наличие не ниже II группы по электробезопасности ⁸ Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов ⁹ (при необходимости) Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке, установленном эксплуатирующей организацией ⁹ (при необходимости)
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование начальной группы, должности, профессии или специальности, направления подготовки
ОКЗ	7233	Механики и ремонтники сельскохозяйственного и производственного оборудования
ЕТКС ¹⁰	§ 144	Слесарь по такелажу и грузозахватным приспособлениям 2-го разряда
ОКПДТР ¹¹	18551	Слесарь по такелажу и грузозахватным приспособлениям

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка канатов всех диаметров к использованию	Код	A/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	---	-----	--------	---	---

Трудовые действия	Изучение конструкторской и технологической документации на канаты всех диаметров
	Подготовка рабочего места для подготовки канатов всех диаметров к работе
	Раскатка и разматывание канатов
	Консервация и расконсервация канатов
	Разметка и бухтовка канатов механическим и ручным способом на специальных приспособлениях
Необходимые умения	Читать конструкторскую и технологическую документацию на канаты всех диаметров
	Подготавливать рабочее место для наиболее рациональной и безопасной подготовки канатов к работе
	Выбирать инструменты, приспособления и оборудование для раскатки и раскручивания канатов
	Выбирать типы ванн для консервации и расконсервации канатов
	Выбирать консервирующие составы
	Выбирать инструменты, приспособления и оборудование для резки канатов
	Выбирать инструменты, приспособления и оборудование для бухтовки канатов
	Производить в наиболее рациональной последовательности раскатку и разматывание канатов
Необходимые знания	Производить бухтовку канатов на специальных приспособлениях
	Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по подготовке канатов к работе
	Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов, приспособлений и оборудования для раскатки и раскручивания канатов
	Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования ванн для консервации и расконсервации канатов
	Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов, приспособлений и оборудования для резки канатов
	Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов, приспособлений и оборудования для бухтовки канатов
	Последовательность работ по раскатке и раскручиванию канатов
	Виды и свойства консервирующих составов
	Порядок расконсервации канатов
	Последовательность выполнения работ по резке канатов
	Последовательность выполнения работ по бухтовке канатов
	Виды, конструкция и область применения канатов
	Материалы, используемые для изготовления канатов
	Виды тросовых петель, тросов и коушей диаметром до 3 мм
	Порядок заплетки вручную тросовых петель, тросов и коушей диаметром до 3 мм
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при подготовке канатов к работе
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при подготовке канатов к работе

Другие характеристики	-
-----------------------	---

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Изготовление, ремонт и техническое обслуживание элементов простых съемных ГЗП	Код	A/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
Трудовые действия	Изучение конструкторской и технологической документации на простые съемные ГЗП				
	Подготовка рабочего места для работ с простыми съемными ГЗП				
	Выбор оборудования, инструментов и приспособлений для работы с простыми съемными ГЗП				
	Слесарная обработка деталей и узлов простых съемных ГЗП				
	Сверление, зенкерование и развертывание отверстий в деталях и узлах простых съемных ГЗП				
	Сборка простых съемных ГЗП				
	Техническое обслуживание простых съемных ГЗП				
	Окраска простых такелажных приспособлений и съемных ГЗП				
	Контроль качества изготовления и ремонта узлов и деталей простых съемных ГЗП				
Необходимые умения	Читать чертежи простых съемных ГЗП				
	Читать технологическую документацию на простые съемные ГЗП				
	Подготавливать рабочее место для наиболее рационального и безопасного выполнения работ				
	Выбирать инструменты и приспособления для производства работ по изготовлению узлов и деталей, входящих в состав простых съемных ГЗП				
	Использовать ручной слесарный инструмент для резки проката				
	Использовать ручной слесарный инструмент для рубки проката				
	Использовать механическое оборудование для резки проката				
	Использовать ручной слесарный инструмент для опилования				
	Использовать ручной слесарный инструмент для разметки				
	Использовать специальные приспособления для гибки металла				
	Обрабатывать отверстия на станках				
	Обрабатывать отверстия механизированным переносным инструментом				
	Нарезать наружную и внутреннюю резьбу				
	Производить окраску узлов и деталей простых съемных ГЗП				
	Использовать контрольно-измерительный инструмент для оценки качества изготовления и ремонта узлов и деталей, входящих в состав простых съемных ГЗП				
Необходимые знания	Требования, предъявляемые к рабочему месту при изготовлении, ремонте и техническом обслуживании простых съемных ГЗП				
	Виды, конструкция и назначение простых съемных ГЗП				
	Основы материаловедения в объеме, необходимом для выполнения работ				
	Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для производства работ по изготовлению узлов и деталей съемных ГЗП				
	Правила использования ручного слесарного инструмента				
	Правила эксплуатации оборудования для резки проката				
	Способы разметки деталей				

	Правила эксплуатации механизированного инструмента для обработки отверстий
	Правила эксплуатации станков для обработки отверстий
	Технологические режимы обработки отверстий
	Способы правки деталей и узлов металлоконструкций
	Способы гибки деталей
	Марки лакокрасочных материалов, используемых для покраски
	Свойства лакокрасочных материалов
	Правила использования контрольно-измерительного инструмента
	Типичные дефекты узлов и деталей простых съемных ГЗП
	Способы устранения дефектов узлов и деталей простых съемных ГЗП
	Периодичность осмотра простых съемных ГЗП
	Порядок проведения технического обслуживания простых съемных ГЗП
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при работе с простыми съемными ГЗП
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при работе с простыми съемными ГЗП
Другие характеристики	-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Изготовление, ремонт и техническое обслуживание элементов простых такелажных изделий	Код	A/03.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
Трудовые действия	Изучение конструкторской и технологической документации на простые такелажные изделия Подготовка рабочего места для изготовления, ремонта и технического обслуживания простых такелажных изделий Наложение шпигатных и проволочных марок, бензелей и креплений концов каната от раскручивания Лужение концов стальных канатов Оплетневка концов стального каната с расплетением и загибкой прядей перед заливкой цветным металлом во втулку или обойму Заплетка вручную тросовых петель, тросов и коушей диаметром до 3 мм Консервация и расконсервация такелажных изделий Окраска такелажных изделий				
Необходимые умения	Читать конструкторскую и технологическую документацию на простые такелажные изделия Подготавливать рабочее место для наиболее рационального и безопасного выполнения работ по изготовлению, ремонту и техническому обслуживанию простых такелажных изделий Выбирать инструменты и приспособления для производства работ по изготовлению и ремонту простых такелажных приспособлений Производить разметку канатов ручным и механическим способом Производить наложение шпигатных и проволочных марок, бензелей и креплений концов каната от раскручивания Выбирать типы ванн для консервации и расконсервации такелажных изделий Выбирать консервирующие составы				

	Выбирать материалы и оборудование для лужения концов стальных канатов
	Производить оплетневку концов стального каната с расплетнением и загибкой прядей перед заливкой цветным металлом во втулку или обойму
	Производить ручную заплетку тросовых петель, тросов и коушей диаметром до 3 мм
	Производить окраску такелажных изделий
Необходимые знания	Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по изготовлению простых такелажных изделий
	Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для производства работ по изготовлению простых такелажных изделий
	Виды простых такелажных изделий
	Технические условия на изготовление тросовых изделий
	Порядок консервации и расконсервации такелажных изделий
	Способы разметки канатов ручным и механическим способом
	Способы предохранения концов канатов от раскручивания
	Порядок наложения шпигатных и проволоочных марок, бензелей и креплений концов каната от раскручивания
	Технология выполнения лудильных работ
	Материалы и оборудование, применяемые для лужения концов стальных канатов
	Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов, приспособлений и оборудования для оплетневки канатов
	Марки лакокрасочных материалов, используемых для покраски
	Свойства лакокрасочных материалов
	Виды и свойства консервирующих составов
	Порядок консервации и расконсервации такелажных изделий
	Способы вязания простых узлов
	Методы подготовки и правила обслуживания ванн для консервации изделий
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ по изготовлению, ремонту и техническому обслуживанию простых такелажных изделий
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при работах по изготовлению, ремонту и техническому обслуживанию простых такелажных изделий
	-
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Изготовление, ремонт и техническое обслуживание простых съемных ГЗП и такелажных изделий	Код	В	Уровень квалификации	3
Возможные наименования должностей, профессий рабочих	Слесарь по такелажу и грузозахватным приспособлениям 3-го разряда				

Пути достижения квалификации

Образование и обучение	Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программы переподготовки рабочих, служащих
Опыт практической работы	Не менее одного года слесарем по такелажу и грузозахватным приспособлениям 2-го разряда
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Наличие не ниже II группы по электробезопасности Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов (при необходимости) Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке, установленном эксплуатирующей организацией (при необходимости)
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование начальной группы, должности, профессии или специальности, направления подготовки
ОКЗ	7233	Механики и ремонтники сельскохозяйственного и производственного оборудования
ЕТКС	§ 145	Слесарь по такелажу и грузозахватным приспособлениям 3-го разряда
ОКПДТР	18551	Слесарь по такелажу и грузозахватным приспособлениям

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Изготовление, ремонт и техническое обслуживание простых съемных ГЗП	Код	В/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
Трудовые действия	Изучение конструкторской и технологической документации на простые съемные ГЗП				
	Подготовка рабочего места для работ с простыми съемными ГЗП				
	Выбор оборудования, инструментов и приспособлений для работы с простыми съемными ГЗП				
	Дефектация простых съемных ГЗП				
	Замена и ремонт канатов, блоков, деталей простых съемных ГЗП				
	Слесарная обработка деталей и узлов простых съемных ГЗП				
	Сверление, зенкерование и развертывание отверстий в деталях и узлах простых съемных ГЗП				
	Подготовка деталей и узлов под сварку				

	Сборка простых съемных ГЗП
	Техническое обслуживание простых съемных ГЗП
	Окраска простых такелажных приспособлений и съемных ГЗП
	Контроль качества изготовления и ремонта узлов и деталей простых съемных ГЗП
Необходимые умения	Читать чертежи простых съемных ГЗП
	Читать технологическую документацию на простые съемные ГЗП
	Подготавливать рабочее место для наиболее рационального и безопасного выполнения работ
	Выбирать инструменты и приспособления для производства работ по изготовлению узлов и деталей, входящих в состав простых съемных ГЗП
	Использовать ручной слесарный инструмент для резки проката
	Использовать ручной слесарный инструмент для рубки проката
	Использовать механическое оборудование для резки проката
	Использовать ручной слесарный инструмент для опилования
	Использовать ручной слесарный инструмент для разметки
	Использовать специальные приспособления для гибки металла
	Обрабатывать отверстия на станках
	Обрабатывать отверстия механизированным переносным инструментом
	Нарезать наружную и внутреннюю резьбу
	Готовить кромки узлов и деталей под сварку
	Использовать контрольно-измерительный инструмент для оценки износа узлов и деталей, входящих в состав простых съемных ГЗП
	Использовать контрольно-измерительный инструмент для оценки качества изготовления и ремонта узлов и деталей, входящих в состав простых съемных ГЗП
Необходимые знания	Требования, предъявляемые к рабочему месту при изготовлении, ремонте и техническом обслуживании простых съемных ГЗП
	Виды, конструкция и назначение простых съемных ГЗП
	Основы материаловедения в объеме, необходимом для выполнения работ
	Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для производства работ по изготовлению узлов и деталей простых съемных ГЗП
	Правила использования ручного слесарного инструмента
	Правила эксплуатации оборудования для резки проката
	Способы разметки деталей
	Правила эксплуатации механизированного инструмента для обработки отверстий
	Правила эксплуатации станков для обработки отверстий
	Технологические режимы обработки отверстий
	Способы правки деталей и узлов металлоконструкций
	Способы гибки деталей
	Марки лакокрасочных материалов, используемых для покраски
	Правила подготовки кромок деталей под сварку
	Правила использования контрольно-измерительного инструмента
	Типичные дефекты узлов и деталей простых съемных ГЗП
	Способы устранения дефектов узлов и деталей простых съемных ГЗП
	Периодичность осмотра простых съемных ГЗП
	Порядок проведения технического обслуживания простых съемных ГЗП
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при работе с простыми съемными ГЗП

	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при работе с простыми съемными ГЗП
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Изготовление, ремонт и техническое обслуживание простых такелажных изделий	Код	В/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
Трудовые действия	Изучение конструкторской и технологической документации на простые такелажные изделия Подготовка рабочего места для изготовления, ремонта и технического обслуживания простых такелажных изделий Изготовление плетеных простых такелажных изделий Изготовление деревянных деталей простых такелажных изделий Выполнение вручную авиазаплетки тросовых петель, тросов и коушей диаметром свыше 3 мм Консервация и расконсервация такелажных изделий Окраска такелажных изделий				
Необходимые умения	Читать конструкторскую и технологическую документацию на простые такелажные изделия Подготавливать рабочее место для наиболее рационального и безопасного выполнения работ по изготовлению, ремонту и техническому обслуживанию простых такелажных изделий Выбирать инструменты и приспособления для производства работ по изготовлению и ремонту простых такелажных приспособлений Производить разметку канатов ручным и механическим способом Производить наложение шпигатных и проволочных марок, бензелей и креплений концов каната от раскручивания Изготавливать кренгельсы, мусинги, оттяжки Изготавливать кранцы, беседки, штормтрапы Изготавливать сетки грузовые и предохранительные Производить ручную заплетку тросовых петель, тросов и коушей диаметром свыше 3 мм Производить окраску такелажных изделий Выбирать заготовки из древесины для изготовления деталей такелажных изделий Использовать плотничный инструмент при изготовлении деревянных деталей такелажных изделий				
Необходимые знания	Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по изготовлению простых такелажных изделий Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для производства работ по изготовлению простых такелажных изделий Виды простых такелажных изделий Технические условия на изготовление тросовых изделий Порядок консервации и расконсервации такелажных изделий Способы разметки канатов ручным и механическим способом Способы предохранения концов канатов от раскручивания				

	Порядок наложения шпигатных и проволочных марок, бензелей и креплений концов каната от раскручивания
	Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов, приспособлений и оборудования для оплетки канатов
	Лакокрасочные материалы, используемые для окраски такелажных изделий
	Способы вязания сложных узлов
	Методы подготовки и правила обслуживания ванн для консервации изделий
	Технология изготовления деталей из древесины
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ по изготовлению, ремонту и техническому обслуживанию простых такелажных изделий
Другие характеристики	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при работах по изготовлению, ремонту и техническому обслуживанию простых такелажных изделий
	-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Изготовление изделий из стальных и синтетических канатов небольшого диаметра	Код	В/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Изучение конструкторской и технологической документации на изделия из стальных и синтетических канатов небольшого диаметра
	Подготовка рабочего места для работ по изготовлению изделий из стальных и синтетических канатов небольшого диаметра
	Выбор оборудования, инструмента и приспособлений для изготовления изделий из стальных и синтетических канатов небольшого диаметра
	Изготовление изделий из стальных канатов диаметром до 10 мм
	Изготовление изделий из растительных и синтетических канатов длиной окружности до 90 мм
Необходимые умения	Анализировать конструкторскую и технологическую документацию на изделия из стальных и синтетических канатов небольшого диаметра
	Подготавливать рабочее место для наиболее рационального и безопасного выполнения работ по изготовлению изделий из стальных и синтетических канатов небольшого диаметра
	Выбирать инструмент и приспособления для производства работ по изготовлению изделий из стальных канатов диаметром до 10 мм
	Выбирать инструмент и приспособления для изготовления изделий из синтетических канатов окружностью до 90 мм
	Эксплуатировать инструмент и приспособления для изготовления изделий из синтетических канатов окружностью до 90 мм
	Эксплуатировать инструмент и приспособления для изготовления изделий из стальных канатов диаметром до 10 мм в соответствии с нормативно-технической документацией
	Изготавливать изделия из синтетических канатов окружностью до 90 мм
	Изготавливать изделия из стальных канатов диаметром до 10 мм
	Контролировать качество изготовления изделий из стальных и синтетических канатов небольшого диаметра
	Оформлять документацию на изделия из стальных и синтетических канатов

	небольшого диаметра
Необходимые знания	Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по изготовлению изделий из стальных и синтетических канатов небольшого диаметра
	Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для производства работ по изготовлению изделий из стальных и синтетических канатов небольшого диаметра
	Технология изготовления изделий из стальных канатов диаметром до 10 мм
	Технология изготовления изделий из синтетических канатов окружностью до 90 мм
	Технические и технологические характеристики стальных канатов небольшого диаметра
	Технические и технологические характеристики синтетических канатов небольшого диаметра
	Порядок контроля качества при изготовлении изделий из стальных и синтетических канатов небольшого диаметра
	Порядок приемки изделий из стальных и синтетических канатов небольшого диаметра
	Нормы браковки стальных канатов
	Правила оформления документации на изделия из стальных и синтетических канатов небольшого диаметра
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении стальных и синтетических канатов небольшого диаметра
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при изготовлении стальных и синтетических канатов небольшого диаметра
Другие характеристики	-

3.2.4. Трудовая функция

Наименование	Канатная оснастка съёмных ГЗП	Код	В/04.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	-------------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Изучение конструкторской и технологической документации на канатную оснастку съёмных ГЗП
	Подготовка рабочего места для работ по канатной оснастке съёмных ГЗП
	Выбор инструмента и приспособлений для канатной оснастки съёмных ГЗП
	Производство работ по канатной оснастке съёмных ГЗП
Необходимые умения	Анализировать конструкторскую и технологическую документацию на канатную оснастку съёмных ГЗП
	Подготавливать рабочее место для наиболее рационального и безопасного выполнения работ по канатной оснастке съёмных ГЗП
	Выбирать инструмент и приспособления для производства работ по канатной оснастке съёмных ГЗП
	Выбирать канаты для оснастки съёмных ГЗП
	Рассчитывать необходимые параметры канатов для оснастки съёмных ГЗП
	Заводить канатную оснастку на съёмные ГЗП
	Контролировать качество работ по канатной оснастке съёмных ГЗП
	Оформлять документы на канатную оснастку съёмных ГЗП

Необходимые знания	Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по канатной оснастке съёмных ГЗП
	Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для производства работ по канатной оснастке съёмных ГЗП
	Технические условия на канатную оснастку съёмных ГЗП
	Конструкция канатной оснастки съёмных ГЗП
	Технические характеристики канатов, используемых для оснастки съёмных ГЗП
	Порядок определения параметров канатов, используемых для оснастки съёмных ГЗП
	Требования органов надзора к канатной оснастке съёмных ГЗП
	Порядок оформления документации на канатную оснастку съёмных ГЗП
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при канатной оснастке съёмных ГЗП
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при канатной оснастке съёмных ГЗП
Другие характеристики	-

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Изготовление, ремонт и техническое обслуживание съёмных ГЗП и такелажных изделий средней сложности	Код	С	Уровень квалификации	3
Возможные наименования должностей, профессий рабочих	Слесарь по такелажу и грузозахватным приспособлениям 4-го разряда				

Пути достижения квалификации

Образование и обучение	Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программы переподготовки рабочих, служащих; программы повышения квалификации рабочих, служащих или Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
Опыт практической работы	Не менее двух лет слесарем по такелажу и грузозахватным приспособлениям 3-го разряда для прошедших профессиональное обучение
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Наличие не ниже II группы по электробезопасности Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке

	грузов (при необходимости) Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке, установленном эксплуатирующей организацией (при необходимости)
Другие характеристики	Оборудование средней сложности – оборудование, имеющее электрические, гидравлические (пневматические) узлы

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование начальной группы, должности, профессии или специальности, направления подготовки
ОКЗ	7233	Механики и ремонтники сельскохозяйственного и производственного оборудования
ЕТКС	§ 146	Слесарь по такелажу и грузозахватным приспособлениям 4-го разряда
ОКПДТР	18551	Слесарь по такелажу и грузозахватным приспособлениям
Перечень СПО ¹²	15.01.35	Мастер слесарных работ

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Изготовление, ремонт и техническое обслуживание съемных ГЗП средней сложности	Код	C/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Изучение конструкторской и технологической документации на съемные ГЗП средней сложности
	Подготовка рабочего места для работ со съемными ГЗП средней сложности
	Выбор оборудования, инструментов и приспособлений для работы со съемными ГЗП средней сложности
	Слесарная обработка деталей и узлов съемных ГЗП средней сложности
	Сверление, зенкерование и развертывание отверстий в деталях и узлах съемных ГЗП средней сложности
	Сборка съемных ГЗП средней сложности
	Техническое обслуживание съемных ГЗП средней сложности
	Дефектация съемных ГЗП средней сложности
	Замена канатов, блоков, деталей съемных ГЗП средней сложности
	Контроль качества изготовления и ремонта узлов и деталей съемных ГЗП средней сложности
Необходимые умения	Читать чертежи съемных ГЗП средней сложности
	Читать технологическую документацию на съемные ГЗП средней сложности
	Подготавливать рабочее место для наиболее рационального и безопасного выполнения работ
	Выбирать инструменты и приспособления для производства работ по изготовлению узлов и деталей, входящих в состав съемных ГЗП средней сложности
	Использовать механическое оборудование для резки проката
	Использовать ручной слесарный инструмент для опилования
	Использовать ручной слесарный инструмент для разметки
	Использовать специальные приспособления для гибки металла
	Обрабатывать отверстия на станках
	Обрабатывать отверстия механизированным переносным инструментом

	Нарезать наружную и внутреннюю резьбу
	Подготавливать кромки деталей и узлов съемных ГЗП средней сложности под сварку
	Использовать персональную вычислительную технику для просмотра чертежей съемных ГЗП средней сложности
	Печатать чертежи съемных ГЗП средней сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Осуществлять строповку и перемещение съемных ГЗП средней сложности с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места
	Использовать контрольно-измерительный инструмент для оценки износа узлов и деталей, входящих в состав съемных ГЗП средней сложности
	Использовать контрольно-измерительный инструмент для оценки качества изготовления и ремонта узлов и деталей, входящих в состав съемных ГЗП средней сложности
	Заполнять журналы периодических осмотров съемных ГЗП средней сложности
	Оформлять необходимую документацию на изготовленные и отремонтированные съемные ГЗП средней сложности
Необходимые знания	Требования, предъявляемые к рабочему месту при изготовлении, ремонте и техническом обслуживании съемных ГЗП средней сложности
	Виды, конструкция и назначение съемных ГЗП средней сложности
	Основы материаловедения в объеме, необходимом для выполнения работ
	Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для производства работ по изготовлению узлов и деталей съемных ГЗП средней сложности
	Правила эксплуатации оборудования для резки проката
	Способы разметки деталей
	Правила эксплуатации механизированного инструмента для обработки отверстий
	Правила эксплуатации станков для обработки отверстий
	Технологические режимы обработки отверстий
	Способы правки деталей и узлов металлоконструкций
	Способы гибки деталей
	Порядок подготовки кромок деталей и узлов под сварку
	Правила использования контрольно-измерительного инструмента
	Типичные дефекты узлов и деталей съемных ГЗП средней сложности
	Способы устранения дефектов узлов и деталей съемных ГЗП средней сложности
	Периодичность осмотра съемных ГЗП средней сложности
	Порядок проведения технического обслуживания съемных ГЗП средней сложности
	Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой и графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Порядок заполнения журналов периодических осмотров съемных ГЗП

	средней сложности
	Порядок оформления документации на изготовленные и отремонтированные съемные ГЗП средней сложности
	Правила проведения грузоподъемных операций при перемещении грузов в пределах рабочего места
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при работе со съемными ГЗП средней сложности
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при работе со съемными ГЗП средней сложности
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Изготовление, ремонт и техническое обслуживание такелажных изделий средней сложности	Код	C/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Изучение конструкторской и технологической документации на такелажные изделия средней сложности
	Подготовка рабочего места для изготовления, ремонта и технического обслуживания такелажных изделий средней сложности
	Изготовление плетеных такелажных изделий средней сложности
	Изготовление деревянных деталей такелажных изделий средней сложности
Необходимые умения	Читать конструкторскую и технологическую документацию на такелажные изделия средней сложности
	Подготавливать рабочее место для наиболее рационального и безопасного выполнения работ по изготовлению, ремонту и техническому обслуживанию такелажных изделий средней сложности
	Выбирать инструменты и приспособления для производства работ по изготовлению и ремонту такелажных изделий средней сложности
	Производить разметку канатов ручным и механическим способом
	Выбирать заготовки из древесины для изготовления деталей такелажных изделий средней сложности
	Использовать плотничный инструмент при изготовлении деревянных деталей такелажных изделий средней сложности
	Производить наложение шпигатных и проволочных марок, бензелей и креплений концов каната от раскручивания
	Производить ручную авиазаплетку тросовых петель, тросов и коушей диаметром свыше 3 мм
Необходимые знания	Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по изготовлению такелажных изделий средней сложности
	Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для производства работ по изготовлению такелажных изделий средней сложности
	Виды такелажных изделий средней сложности
	Технические условия на изготовление тросовых изделий
	Порядок консервации и расконсервации такелажных изделий
	Способы разметки канатов ручным и механическим способом
	Способы предохранения концов канатов от раскручивания

	Порядок наложения шпагатных и проволочных марок, бензелей и креплений концов каната от раскручивания
	Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов, приспособлений и оборудования для оплетки канатов
	Способы вязания сложных узлов
	Технология изготовления деталей такелажных изделий средней сложности из древесины
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ по изготовлению, ремонту и техническому обслуживанию такелажных изделий средней сложности
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при работах по изготовлению, ремонту и техническому обслуживанию такелажных изделий средней сложности
Другие характеристики	-

3.3.3. Трудовая функция

Наименование	Изготовление изделий из стальных и синтетических канатов среднего диаметра	Код	С/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Изучение конструкторской и технологической документации на изделия из стальных и синтетических канатов среднего диаметра
	Подготовка рабочего места для работ по изготовлению изделий из стальных и синтетических канатов среднего диаметра
	Выбор оборудования, инструмента и приспособлений для изготовления изделий из стальных и синтетических канатов среднего диаметра
	Изготовление изделий из стальных канатов диаметром до 20 мм
	Изготовление изделий из растительных и синтетических канатов длиной окружности свыше 90 мм
Необходимые умения	Анализировать конструкторскую и технологическую документацию на изделия из стальных и синтетических канатов среднего диаметра
	Подготавливать рабочее место для наиболее рационального и безопасного выполнения работ по изготовлению изделий из стальных и синтетических канатов среднего диаметра
	Выбирать инструмент и приспособления для производства работ по изготовлению изделий из стальных канатов диаметром до 20 мм
	Выбирать инструмент и приспособления для изготовления изделий из синтетических канатов окружностью свыше 90 мм
	Эксплуатировать инструмент и приспособления для изготовления изделий из синтетических канатов окружностью свыше 90 мм
	Эксплуатировать инструмент и приспособления для изготовления изделий из стальных канатов диаметром до 20 мм в соответствии с нормативно-технической документацией
	Изготавливать изделия из синтетических канатов окружностью свыше 90 мм
	Изготавливать изделия из стальных канатов диаметром до 20 мм вручную
	Контролировать качество изготовления изделий из стальных и синтетических канатов среднего диаметра
	Производить приемку изделий из стальных и синтетических канатов среднего диаметра в пределах компетенции

	Оформлять документацию на изделия из стальных и синтетических канатов среднего диаметра
Необходимые знания	Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по изготовлению изделий из стальных и синтетических канатов среднего диаметра
	Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для производства работ по изготовлению изделий из стальных и синтетических канатов среднего диаметра
	Технология изготовления изделий из стальных канатов диаметром до 20 мм
	Технология изготовления изделий из синтетических канатов окружностью свыше 90 мм
	Технические и технологические характеристики стальных канатов среднего диаметра
	Технические и технологические характеристики синтетических канатов среднего диаметра
	Порядок контроля качества при изготовлении изделий из стальных и синтетических канатов среднего диаметра
	Порядок приемки изделий из стальных и синтетических канатов среднего диаметра
	Правила оформления документации на изделия из стальных и синтетических канатов среднего диаметра
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении стальных и синтетических канатов среднего диаметра
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при изготовлении стальных и синтетических канатов среднего диаметра
Другие характеристики	-

3.3.4. Трудовая функция

Наименование	Передача в работу съёмных ГЗП	Код	С/04.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	-------------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Изучение конструкторской документации на съёмные ГЗП
	Изучение схем строповки грузов
	Подготовка рабочего места для отбраковки съёмных ГЗП
	Выбор оборудования, инструмента и приспособлений для отбраковки съёмных ГЗП
	Выполнение работ по отбраковке съёмных ГЗП
	Выполнение работ по подбору съёмных ГЗП
	Оформление документации на отбракованные съёмные ГЗП
Необходимые умения	Читать чертежи съёмных ГЗП
	Читать схемы строповки грузов
	Подготавливать рабочее место для наиболее рационального и безопасного выполнения работ по отбраковке съёмных ГЗП
	Выбирать инструменты и приспособления для производства работ по отбраковке съёмных ГЗП
	Производить визуальную оценку наличия дефектов съёмных ГЗП
	Использовать контрольно-измерительный инструмент для оценки степени

Необходимые знания	работоспособности съёмных ГЗП
	Принимать решение о дальнейшем использовании съёмных ГЗП
	Принимать меры к недопущению использования отбракованных ГЗП
	Подбирать съёмные ГЗП в зависимости от характеристик груза
	Оформлять документы на отбракованные съёмные ГЗП
	Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по отбраковке съёмных ГЗП
	Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для производства работ по отбраковке съёмных ГЗП
	Устройство и принцип действия съёмных ГЗП
	Допустимые и недопустимые дефекты съёмных ГЗП
	Технологическая последовательность операций при выполнении работ по отбраковке
	Способы выполнения работ по отбраковке
	Виды документов, заполняемых на отбракованные изделия
	Порядок заполнения документов на отбракованные изделия
	Особенности транспортировки грузов в зависимости от их характеристик
Другие характеристики	Правила подбора съёмных ГЗП в зависимости от характеристик груза
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ по отбраковке съёмных ГЗП
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при отбраковке съёмных ГЗП
	-

3.3.5. Трудовая функция

Наименование	Канатная оснастка грузоподъемных машин	Код	С/05.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Изучение конструкторской и технологической документации на канатную оснастку грузоподъемных машин
	Подготовка рабочего места для работ по канатной оснастке грузоподъемных машин
	Выбор инструмента и приспособлений для канатной оснастки грузоподъемных машин
	Выполнение работ по канатной оснастке грузоподъемных машин
Необходимые умения	Анализировать конструкторскую и технологическую документацию на канатную оснастку грузоподъемных машин
	Подготавливать рабочее место для наиболее рационального и безопасного выполнения работ по канатной оснастке грузоподъемных машин
	Выбирать инструмент и приспособления для производства работ по канатной оснастке грузоподъемных машин
	Выбирать канаты для оснастки грузоподъемных машин
	Рассчитывать необходимые параметры канатов для оснастки грузоподъемных машин
	Заводить канатную оснастку на грузоподъемные машины
	Контролировать качество работ по канатной оснастке грузоподъемных машин
	Оформлять документы на канатную оснастку грузоподъемных машин

Необходимые знания	Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по канатной оснастке грузоподъемных машин
	Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для производства работ по канатной оснастке грузоподъемных машин
	Технические условия на канатную оснастку грузоподъемных машин
	Конструкция канатной оснастки грузоподъемных машин
	Технические характеристики канатов, используемых для оснастки грузоподъемных машин
	Порядок определения параметров канатов, используемых для оснастки грузоподъемных машин
	Требования органов надзора к канатной оснастке грузоподъемных машин
	Порядок оформления документации на канатную оснастку грузоподъемных машин
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при канатной оснастке грузоподъемных машин
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при канатной оснастке грузоподъемных машин
Другие характеристики	-

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Изготовление, ремонт и техническое обслуживание сложных съемных ГЗП и такелажных изделий	Код	D	Уровень квалификации	4
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Возможные наименования должностей, профессий рабочих	Слесарь по такелажу и грузозахватным приспособлениям 5-го разряда
--	---

Пути достижения квалификации

Образование и обучение	Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программы переподготовки рабочих, служащих; программы повышения квалификации рабочих, служащих или Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
Опыт практической работы	Не менее двух лет слесарем по такелажу и грузозахватным приспособлениям 4-го разряда для прошедших профессиональное обучение Не менее одного года слесарем по такелажу и грузозахватным приспособлениям 4-го разряда при наличии среднего профессионального образования
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения мерам пожарной безопасности

	Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Наличие не ниже II группы по электробезопасности Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов (при необходимости) Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке, установленном эксплуатирующей организацией (при необходимости)
Другие характеристики	Сложное оборудование – оборудование, имеющее электрические, гидравлические (пневматические) агрегаты, в котором полностью или частично автоматизированы рабочие и (или) вспомогательные процессы

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование начальной группы, должности, профессии или специальности, направления подготовки
ОКЗ	7233	Механики и ремонтники сельскохозяйственного и производственного оборудования
ЕТКС	§ 147	Слесарь по такелажу и грузозахватным приспособлениям 5-го разряда
ОКПДТР	18551	Слесарь по такелажу и грузозахватным приспособлениям
Перечень СПО	15.01.35	Мастер слесарных работ

3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Изготовление, ремонт и техническое обслуживание сложных съемных ГЗП	Код	D/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Изучение конструкторской и технологической документации на сложные съемные ГЗП
	Подготовка рабочего места для работ со сложными съемными ГЗП
	Выбор оборудования, инструментов и приспособлений для работы со сложными съемными ГЗП
	Слесарная обработка деталей и узлов сложных съемных ГЗП
	Сверление, зенкерование и развертывание отверстий в деталях и узлах сложных съемных ГЗП
	Сборка сложных съемных ГЗП
	Техническое обслуживание сложных съемных ГЗП
	Дефектация сложных ГЗП
	Замена канатов, блоков, деталей сложных съемных ГЗП
Необходимые умения	Контроль качества изготовления и ремонта узлов и деталей сложных съемных ГЗП
	Читать чертежи сложных съемных ГЗП
	Читать технологическую документацию на сложные съемные ГЗП
	Подготавливать рабочее место для наиболее рационального и безопасного выполнения работ
	Выбирать инструменты и приспособления для производства работ по изготовлению узлов и деталей, входящих в состав сложных съемных ГЗП
	Использовать механическое оборудование для резки проката
	Использовать ручной слесарный инструмент для опилования

Необходимые знания	Использовать ручной слесарный инструмент для разметки
	Использовать специальные приспособления для гибки металла
	Обрабатывать отверстия на станках
	Обрабатывать отверстия механизированным переносным инструментом
	Нарезать наружную и внутреннюю резьбу
	Подготавливать кромки деталей и узлов сложных съемных ГЗП под сварку
	Использовать персональную вычислительную технику для просмотра чертежей сложных съемных ГЗП
	Печатать чертежи сложных съемных ГЗП с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Осуществлять строповку и перемещение сложных съемных ГЗП с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места
	Использовать контрольно-измерительный инструмент для оценки износа узлов и деталей, входящих в состав сложных съемных ГЗП
	Использовать контрольно-измерительный инструмент для оценки качества изготовления и ремонта узлов и деталей, входящих в состав сложных съемных ГЗП
	Заполнять журналы периодических осмотров сложных съемных ГЗП
	Оформлять необходимую документацию на изготовленные и отремонтированные сложные съемные ГЗП
	Требования, предъявляемые к рабочему месту при изготовлении, ремонте и техническом обслуживании сложных съемных ГЗП
	Виды, конструкция и назначение сложных съемных ГЗП
	Основы материаловедения в объеме, необходимом для выполнения работ
	Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для производства работ по изготовлению узлов и деталей сложных съемных ГЗП
	Правила подготовки кромок узлов и деталей под сварку
	Правила эксплуатации оборудования для резки проката
	Способы разметки деталей
	Правила эксплуатации механизированного инструмента для обработки отверстий
	Правила эксплуатации станков для обработки отверстий
	Технологические режимы обработки отверстий
	Способы правки деталей и узлов металлоконструкций
	Способы гибки деталей
	Правила использования контрольно-измерительного инструмента
	Типичные дефекты узлов и деталей сложных съемных ГЗП
	Способы устранения дефектов узлов и деталей сложных съемных ГЗП
	Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой и графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Требования надзорных органов, предъявляемые к изготавливаемым и ремонтируемым сложным съемным ГЗП
	Периодичность осмотра сложных съемных ГЗП

	Порядок проведения технического обслуживания сложных съемных ГЗП
	Порядок заполнения журналов периодических осмотров сложных съемных ГЗП
	Порядок оформления документации на изготовленные и отремонтированные сложные съемные ГЗП
	Правила проведения грузоподъемных операций при перемещении грузов в пределах рабочего места
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при работе со сложными съемными ГЗП
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при работе со сложными съемными ГЗП
Другие характеристики	-

3.4.2. Трудовая функция

Наименование	Изготовление, ремонт и техническое обслуживание сложных такелажных изделий	Код	D/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Изучение конструкторской и технологической документации на сложные такелажные изделия
	Подготовка рабочего места для изготовления, ремонта и технического обслуживания сложных такелажных изделий
	Изготовление, ремонт и техническое обслуживание сложных такелажных изделий с канатной гибкой связью
	Изготовление, ремонт и техническое обслуживание сложных такелажных изделий с гибкой связью из стальных лент и цепей
Необходимые умения	Читать конструкторскую и технологическую документацию на сложные такелажные изделия
	Подготавливать рабочее место для наиболее рационального и безопасного выполнения работ по изготовлению, ремонту и техническому обслуживанию сложных такелажных изделий
	Выбирать инструменты и приспособления для производства работ по изготовлению и ремонту сложных такелажных изделий
	Изготавливать и устанавливать детали концевых креплений канатов, входящих в состав сложных такелажных изделий
	Изготавливать и устанавливать детали соединений гибких элементов, входящих в состав сложных такелажных изделий
	Крепить гибкие элементы к сложным такелажным изделиям
Необходимые знания	Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по изготовлению сложных такелажных изделий
	Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для производства работ по изготовлению сложных такелажных изделий
	Виды сложных такелажных изделий
	Технические условия на изготовление тросовых изделий
	Типы, устройство и область применения канатов как гибких элементов сложных такелажных изделий

	Типы, устройство и область применения цепей как гибких элементов сложных такелажных изделий
	Типы, устройство и область применения стальных лент как гибких элементов сложных такелажных изделий
	Порядок хранения, консервации и расконсервации гибких элементов сложных такелажных изделий
	Виды кнопов, мусингов и сплесеней
	Порядок изготовления кнопов, мусингов и сплесеней
	Типы, устройство и область применения деталей концевых креплений канатов, входящих в состав сложных такелажных изделий
	Порядок изготовления и установки деталей концевых креплений канатов, входящих в состав сложных такелажных изделий
	Типы, устройство и область применения деталей соединения гибких элементов, входящих в состав сложных такелажных изделий
	Порядок изготовления и установки деталей соединений гибких элементов, входящих в состав сложных такелажных изделий
	Виды крепления гибких элементов к сложным такелажным изделиям
	Порядок крепления гибких элементов к сложным такелажным изделиям
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ по изготовлению, ремонту и техническому обслуживанию сложных такелажных изделий
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при работах по изготовлению, ремонту и техническому обслуживанию сложных такелажных изделий
Другие характеристики	-

3.4.3. Трудовая функция

Наименование	Изготовление изделий из стальных канатов большого диаметра вручную и небольшого диаметра на специальном оборудовании	Код	D/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Изучение конструкторской и технологической документации на изделия из стальных канатов большого диаметра
	Подготовка рабочего места для работ по изготовлению изделий из стальных канатов большого диаметра
	Выбор оборудования, инструмента и приспособлений для изготовления изделий из стальных канатов большого диаметра
	Изготовление изделий из стальных канатов диаметром от 20 до 48 мм вручную
	Изготовление изделий из стальных канатов диаметром до 25 мм на специальном станочном оборудовании
Необходимые умения	Анализировать конструкторскую и технологическую документацию на изделия из стальных канатов большого диаметра
	Подготавливать рабочее место для наиболее рационального и безопасного выполнения работ по изготовлению изделий из стальных канатов большого диаметра
	Выбирать инструмент и приспособления для производства работ по изготовлению изделий из стальных канатов диаметром от 20 до 48 мм

	вручную
	Выбирать специальное станочное оборудование для изготовления изделий из стальных канатов диаметром до 25 мм
	Эксплуатировать специальные приспособления для изготовления изделий из стальных канатов диаметром от 20 до 48 мм в соответствии с нормативно-технической документацией
	Эксплуатировать специальное станочное оборудование для изготовления изделий из стальных канатов диаметром до 25 мм в соответствии с нормативно-технической документацией
	Изготавливать изделия из стальных канатов диаметром от 20 до 48 мм вручную
	Изготавливать изделия из стальных канатов диаметром до 25 мм на специальном станочном оборудовании
	Устранять несложные неисправности специального станочного оборудования
	Контролировать качество изготовления изделий из стальных канатов большого диаметра
	Производить приемку изделий из стальных канатов большого диаметра в пределах компетенции
	Оформлять документацию на изделия из стальных канатов большого диаметра
Необходимые знания	Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по изготовлению изделий из стальных канатов большого диаметра
	Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для производства работ по изготовлению изделий из стальных канатов диаметром от 20 до 48 мм вручную
	Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования специального станочного оборудования для производства работ по изготовлению изделий из стальных канатов диаметром до 25 мм
	Виды изделий из стальных канатов большого диаметра
	Порядок эксплуатации специальных приспособлений для изготовления изделий из стальных канатов диаметром от 20 до 48 мм вручную
	Порядок эксплуатации специального станочного оборудования для изготовления изделий из стальных канатов диаметром до 25 мм
	Технология изготовления изделий из стальных канатов диаметром от 20 до 48 мм вручную
	Технология изготовления изделий из стальных канатов диаметром до 25 мм на специальном станочном оборудовании
	Технические и технологические характеристики стальных канатов большого диаметра
	Типичные неисправности специального станочного оборудования для изготовления изделий из стальных канатов диаметром до 25 мм
	Порядок контроля качества при изготовлении изделий из стальных канатов большого диаметра
	Порядок приемки изделий из стальных канатов большого диаметра
	Правила оформления документации на изделия из стальных канатов большого диаметра
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при выполнении работ по изготовлению изделий из стальных канатов большого диаметра
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной

	защиты при выполнении работ по изготовлению изделий из стальных канатов большого диаметра
Другие характеристики	-

3.4.4. Трудовая функция

Наименование	Испытание и маркировка простых и средней сложности съемных ГЗП и такелажных изделий	Код	D/04.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
Трудовые действия	<p>Изучение конструкторской и технологической документации на испытания и маркировку простых и средней сложности съемных ГЗП и такелажных изделий</p> <p>Подготовка рабочего места при испытании и маркировке простых и средней сложности съемных ГЗП и такелажных изделий</p> <p>Выбор оборудования, инструмента и приспособлений для испытания и маркировки простых и средней сложности съемных ГЗП и такелажных изделий</p> <p>Испытания простых и средней сложности съемных ГЗП и такелажных изделий</p> <p>Маркировка простых и средней сложности съемных ГЗП и такелажных изделий</p>				
Необходимые умения	<p>Читать чертежи простых и средней сложности съемных ГЗП и такелажных изделий</p> <p>Подготавливать рабочее место для наиболее рационального и безопасного выполнения работ по испытаниям и маркировке простых и средней сложности съемных ГЗП и такелажных изделий</p> <p>Выбирать оборудование и приспособления для производства работ по испытаниям простых и средней сложности съемных ГЗП и такелажных изделий</p> <p>Проводить испытания простых и средней сложности съемных ГЗП и такелажных изделий в правильной последовательности</p> <p>Наиболее рационально использовать оборудование и приспособления для испытаний простых и средней сложности такелажных изделий и съемных ГЗП</p> <p>Контролировать ход испытаний простых и средней сложности такелажных изделий и съемных ГЗП визуальными и инструментальными методами</p> <p>Изготавливать маркировочные таблички способами, обеспечивающими сохранность данных в течение всего срока службы съемного ГЗП</p> <p>Наносить маркировку на элементы простых и средней сложности такелажного оборудования и съемных ГЗП</p> <p>Устанавливать маркировочные таблички в местах, обеспечивающих наилучший обзор и минимальный риск повреждения (истирания) в ходе эксплуатации ГЗП</p> <p>Оформлять результаты испытания простых и средней сложности съемных ГЗП и такелажных изделий</p> <p>Использовать текстовые редакторы (процессоры) для создания отчетов по испытаниям простых и средней сложности съемных ГЗП и такелажных изделий</p>				
Необходимые знания	Требования, предъявляемые к рабочему месту для испытания простых и средней сложности съемных ГЗП и такелажных изделий				

	Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования оборудования, инструментов и приспособлений для испытания простых и средней сложности съемных ГЗП и такелажных изделий
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой и графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Виды статических испытаний простых и средней сложности такелажных изделий и съемных ГЗП
	Технические условия на испытания простых и средней сложности такелажных изделий и съемных ГЗП
	Порядок проведения испытаний простых и средней сложности такелажных изделий
	Порядок проведения испытаний простых и средней сложности съемных ГЗП
	Контрольно-измерительные приборы, используемые в ходе испытаний такелажных изделий и съемных ГЗП
	Методы визуального и инструментального контроля результатов испытаний простых и средней сложности такелажных изделий и съемных ГЗП
	Допустимые и недопустимые дефекты простых и средней сложности такелажных изделий и съемных ГЗП, выявленные в ходе испытаний
	Виды документов, оформляемых по результатам испытаний простых и средней сложности такелажных изделий и съемных ГЗП
	Состав информации, приводимой в маркировке простых и средней сложности такелажных изделий и съемных ГЗП
	Способ нанесения маркировки на простые и средней сложности такелажные изделия и съемные ГЗП
	Порядок оформления документов, фиксирующих результаты испытаний простых и средней сложности такелажных изделий и съемных ГЗП
	Места расположения маркировки на простых и средней сложности такелажных изделиях и съемных ГЗП
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении испытания простых и средней сложности съемных ГЗП и такелажных изделий
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при испытаниях простых и средней сложности съемных ГЗП и такелажных изделий
Другие характеристики	-

3.4.5. Трудовая функция

Наименование	Техническое обслуживание оборудования и приспособлений для ремонта и изготовления такелажа	Код	D/05.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
Трудовые действия	Изучение конструкторской и технологической документации на оборудование и приспособления для ремонта и изготовления такелажа Подготовка рабочего места для технического обслуживания оборудования и				

	приспособлений для ремонта и изготовления такелажа
	Выбор оборудования, инструмента и приспособлений для технического обслуживания оборудования и приспособлений для ремонта и изготовления такелажа
	Техническое обслуживание оборудования и приспособлений для раскатки и наматывания канатов
	Техническое обслуживание оборудования и приспособлений для изготовления стропов
	Техническое обслуживание оборудования для разметки и резки канатов
	Техническое обслуживание оборудования для заделки концов стальных канатов
Необходимые умения	Читать чертежи специальных приспособлений и оборудования для ремонта и изготовления такелажа
	Подготавливать рабочее место для наиболее рационального и безопасного выполнения работ по техническому обслуживанию оборудования и приспособлений для ремонта и изготовления такелажа
	Выбирать инструменты и приспособления для производства работ по техническому обслуживанию оборудования и приспособлений для ремонта и изготовления такелажа
	Производить техническое обслуживание оборудования и приспособлений для раскатки и наматывания канатов
	Производить техническое обслуживание оборудования и приспособлений для изготовления стропов
	Производить техническое обслуживание оборудования для разметки и резки канатов
	Производить техническое обслуживание оборудования для заделки концов стальных канатов
	Заполнять документы по результатам технического обслуживания оборудования и приспособлений для ремонта и изготовления такелажа
Необходимые знания	Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по техническому обслуживанию оборудования и приспособлений для ремонта и изготовления такелажа
	Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для производства работ по техническому обслуживанию оборудования и приспособлений для ремонта и изготовления такелажа
	Периодичность осмотров оборудования и приспособлений для раскатки и наматывания канатов
	Периодичность осмотров оборудования и приспособлений для изготовления стропов
	Периодичность осмотров оборудования для разметки и резки канатов
	Периодичность осмотров оборудования для заделки концов стальных канатов
	Порядок технического обслуживания оборудования и приспособлений для раскатки и наматывания канатов
	Порядок технического обслуживания оборудования и приспособлений для изготовления стропов
	Порядок технического обслуживания оборудования для разметки и резки канатов
	Порядок технического обслуживания оборудования для заделки концов стальных канатов

	Виды и порядок заполнения документов по результатам технического обслуживания оборудования и приспособлений для ремонта и изготовления такелажа
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ по техническому обслуживанию оборудования и приспособлений для ремонта и изготовления такелажа
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при выполнении работ по техническому обслуживанию оборудования и приспособлений для ремонта и изготовления такелажа
Другие характеристики	-

3.5. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Изготовление, ремонт и техническое обслуживание особо сложных и экспериментальных съемных ГЗП и такелажных изделий	Код	Е	Уровень квалификации	4
Возможные наименования должностей, профессий рабочих	Слесарь по такелажу и грузозахватным приспособлениям 6-го разряда				

Пути достижения квалификации

Образование и обучение	Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программы переподготовки рабочих, служащих; программы повышения квалификации рабочих, служащих или Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
Опыт практической работы	Не менее трех лет слесарем по такелажу и грузозахватным приспособлениям 5-го разряда для прошедших профессиональное обучение Не менее двух лет слесарем по такелажу и грузозахватным приспособлениям 5-го разряда при наличии среднего профессионального образования
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Наличие не ниже II группы по электробезопасности Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов (при необходимости) Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке, установленном эксплуатирующей организацией (при необходимости)

Другие характеристики	-
-----------------------	---

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование начальной группы, должности, профессии или специальности, направления подготовки
ОКЗ	7233	Механики и ремонтники сельскохозяйственного и производственного оборудования
ЕТКС	§ 148	Слесарь по такелажу и грузозахватным приспособлениям 6-го разряда
ОКПДТР	18551	Слесарь по такелажу и грузозахватным приспособлениям
Перечень СПО	15.01.35	Мастер слесарных работ

3.5.1. Трудовая функция

Наименование	Изготовление, ремонт и техническое обслуживание особо сложных и экспериментальных съемных ГЗП	Код	Е/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Изучение конструкторской и технологической документации на особо сложные и экспериментальные съемные ГЗП
	Подготовка рабочего места для работ с особо сложными и экспериментальными съемными ГЗП
	Выбор оборудования, инструментов и приспособлений для работы с особо сложными и экспериментальными съемными ГЗП
	Слесарная обработка деталей и узлов особо сложных и экспериментальных съемных ГЗП
	Сверление, зенкерование и развертывание отверстий в деталях и узлах особо сложных и экспериментальных съемных ГЗП
	Сборка особо сложных и экспериментальных съемных ГЗП
	Техническое обслуживание особо сложных и экспериментальных съемных ГЗП
	Дефектация особо сложных и экспериментальных съемных ГЗП
	Замена канатов, блоков, деталей особо сложных и экспериментальных съемных ГЗП
	Контроль качества изготовления и ремонта узлов и деталей особо сложных и экспериментальных съемных ГЗП
Необходимые умения	Читать чертежи особо сложных и экспериментальных съемных ГЗ
	Читать технологическую документацию на особо сложные и экспериментальные съемные ГЗП
	Подготавливать рабочее место для наиболее рационального и безопасного выполнения работ
	Выбирать инструменты и приспособления для производства работ по изготовлению узлов и деталей, входящих в состав особо сложных и экспериментальных съемных ГЗП
	Использовать механическое оборудование для резки проката
	Использовать ручной слесарный инструмент для опилования
	Использовать ручной слесарный инструмент для разметки
	Использовать специальные приспособления для гибки металла
	Обрабатывать отверстия на станках

Необходимые знания	Обрабатывать отверстия механизированным переносным инструментом
	Нарезать наружную и внутреннюю резьбу
	Подготавливать кромки узлов и деталей особо сложных и экспериментальных съемных ГЗП под сварку
	Осуществлять строповку и перемещение особо сложных и экспериментальных съемных ГЗП с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места
	Использовать контрольно-измерительный инструмент для оценки износа узлов и деталей, входящих в состав особо сложных и экспериментальных съемных ГЗП
	Использовать контрольно-измерительный инструмент для оценки качества изготовления и ремонта узлов и деталей, входящих в состав особо сложных и экспериментальных съемных ГЗП
	Заполнять журналы периодических осмотров особо сложных и экспериментальных съемных ГЗП
	Оформлять необходимую документацию на изготовленные и отремонтированные особо сложные и экспериментальные съемные ГЗП
	Требования, предъявляемые к рабочему месту при изготовлении, ремонте и техническом обслуживании особо сложных и экспериментальных съемных ГЗП
	Виды, конструкция и назначение особо сложных и экспериментальных съемных ГЗП
	Основы материаловедения в объеме, необходимом для выполнения работ
	Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для производства работ по изготовлению узлов и деталей особо сложных и экспериментальных съемных ГЗП
	Правила использования ручного слесарного инструмента
	Правила эксплуатации оборудования для резки проката
	Способы разметки деталей
	Правила эксплуатации механизированного инструмента для обработки отверстий
	Правила эксплуатации станков для обработки отверстий
	Технологические режимы обработки отверстий
	Способы правки деталей и узлов металлоконструкций
	Способы гибки деталей
	Правила использования контрольно-измерительного инструмента
	Типичные дефекты узлов и деталей особо сложных и экспериментальных съемных ГЗП
	Способы устранения дефектов узлов и деталей особо сложных и экспериментальных съемных ГЗП
	Правила подготовки кромок узлов и деталей под сварку
	Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой и графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Требования надзорных органов, предъявляемые к изготавливаемым и

	ремонтируемым особо сложным и экспериментальным съемным ГЗП
	Периодичность осмотра особо сложных и экспериментальных съемных ГЗП
	Порядок проведения технического обслуживания особо сложных и экспериментальных съемных ГЗП
	Порядок заполнения журналов периодических осмотров особо сложных и экспериментальных съемных ГЗП
	Порядок оформления документации на изготовленные и отремонтированные особо сложные и экспериментальные съемные ГЗП
	Правила проведения грузоподъемных операций при перемещении грузов в пределах рабочего места
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при работе с особо сложными и экспериментальными съемными ГЗП
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при работе с особо сложными и экспериментальными съемными ГЗП
Другие характеристики	-

3.5.2. Трудовая функция

Наименование	Изготовление, ремонт и техническое обслуживание особо сложных и экспериментальных такелажных изделий	Код	Е/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Изучение конструкторской и технологической документации на особо сложные и экспериментальные такелажные изделия
	Подготовка рабочего места для изготовления, ремонта и технического обслуживания особо сложных и экспериментальных такелажных изделий
	Изготовление, ремонт и техническое обслуживание особо сложных и экспериментальных такелажных изделий с канатной гибкой связью
	Изготовление, ремонт и техническое обслуживание особо сложных и экспериментальных такелажных изделий с гибкой связью из стальных лент и цепей
Необходимые умения	Читать конструкторскую и технологическую документацию на особо сложные и экспериментальные такелажные изделия
	Подготавливать рабочее место для наиболее рационального и безопасного выполнения работ по изготовлению, ремонту и техническому обслуживанию особо сложных и экспериментальных такелажных изделий
	Выбирать инструменты и приспособления для производства работ по изготовлению и ремонту особо сложных и экспериментальных такелажных изделий
	Изготавливать и устанавливать детали концевых креплений канатов, входящих в состав особо сложных и экспериментальных такелажных изделий
	Изготавливать и устанавливать детали соединений гибких элементов, входящих в состав особо сложных и экспериментальных такелажных изделий
	Крепить гибкие элементы к особо сложным и экспериментальным такелажным изделиям

Необходимые знания	Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по изготовлению особо сложных и экспериментальных такелажных изделий
	Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для производства работ по изготовлению особо сложных и экспериментальных такелажных изделий
	Виды особо сложных и экспериментальных такелажных изделий
	Технические условия на изготовление тросовых изделий
	Типы, устройство и область применения канатов как гибких элементов особо сложных и экспериментальных такелажных изделий
	Типы, устройство и область применения цепей как гибких элементов особо сложных и экспериментальных такелажных изделий
	Типы, устройство и область применения стальных лент как гибких элементов особо сложных и экспериментальных такелажных изделий
	Порядок хранения, консервации и расконсервации гибких элементов особо сложных и экспериментальных такелажных изделий
	Виды кнопов, мусингов и сплесеней
	Порядок изготовления кнопов, мусингов и сплесеней
	Типы, устройство и область применения деталей концевых креплений канатов, входящих в состав особо сложных и экспериментальных такелажных изделий
	Порядок изготовления и установки деталей концевых креплений канатов, входящих в состав особо сложных и экспериментальных такелажных изделий
	Типы, устройство и область применения деталей соединения гибких элементов, входящих в состав особо сложных и экспериментальных такелажных изделий
	Порядок изготовления и установки деталей соединений гибких элементов, входящих в состав особо сложных и экспериментальных такелажных изделий
	Виды крепления гибких элементов к особо сложным и экспериментальным такелажным изделиям
	Порядок крепления гибких элементов к особо сложным и экспериментальным такелажным изделиям
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ по изготовлению, ремонту и техническому обслуживанию особо сложных и экспериментальных такелажных изделий
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при работах по изготовлению, ремонту и техническому обслуживанию особо сложных и экспериментальных такелажных изделий
Другие характеристики	-

3.5.3. Трудовая функция

Наименование	Изготовление изделий из стальных канатов большого диаметра на специальном оборудовании	Код	Е/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
Трудовые действия	Изучение конструкторской и технологической документации на изделия из стальных канатов больших диаметров				

	Подготовка рабочего места для работ по изготовлению изделий из стальных канатов больших диаметров
	Выбор оборудования, инструмента и приспособлений для изготовления изделий из стальных канатов больших диаметров
	Изготовление изделий из стальных канатов диаметром свыше 48 мм вручную с применением специальных приспособлений
	Изготовление изделий из стальных канатов диаметром свыше 25 мм на специальном станочном оборудовании
Необходимые умения	Анализировать конструкторскую и технологическую документацию на изделия из стальных канатов большого диаметра
	Подготавливать рабочее место для наиболее рационального и безопасного выполнения работ по изготовлению изделий из стальных канатов большого диаметра
	Выбирать инструмент и приспособления для производства работ по изготовлению изделий из стальных канатов диаметром свыше 48 мм вручную
	Выбирать специальное станочное оборудование для изготовления изделий из стальных канатов диаметром свыше 25 мм
	Эксплуатировать специальные приспособления для изготовления изделий из стальных канатов диаметром свыше 48 мм в соответствии с нормативно-технической документацией
	Эксплуатировать специальное станочное оборудование для изготовления изделий из стальных канатов диаметром свыше 25 мм в соответствии с нормативно-технической документацией
	Изготавливать изделия из стальных канатов диаметром свыше 48 мм вручную
	Изготавливать изделия из стальных канатов диаметром свыше 25 мм на специальном станочном оборудовании
	Устранять несложные неисправности специального станочного оборудования
	Контролировать качество изготовления изделий из стальных канатов большого диаметра
	Производить приемку изделий из стальных канатов большого диаметра в пределах компетенции
	Оформлять документацию на изделия из стальных канатов большого диаметра
Необходимые знания	Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по изготовлению изделий из стальных канатов большого диаметра
	Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для производства работ по изготовлению изделий из стальных канатов диаметром свыше 48 мм вручную
	Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования специального станочного оборудования для производства работ по изготовлению изделий из стальных канатов диаметром свыше 25 мм
	Виды изделий из стальных канатов большого диаметра
	Порядок эксплуатации специальных приспособлений для изготовления изделий из стальных канатов диаметром свыше 48 мм вручную
	Порядок эксплуатации специального станочного оборудования для изготовления изделий из стальных канатов диаметром свыше 25 мм
	Технология изготовления изделий из стальных канатов диаметром свыше 48 мм вручную

	Технология изготовления изделий из стальных канатов диаметром свыше 25 мм на специальном станочном оборудовании
	Технические и технологические характеристики стальных канатов большого диаметра
	Правила расчета канатных изделий на прочность в зависимости от массы груза
	Типичные неисправности специального станочного оборудования для изготовления изделий из стальных канатов диаметром свыше 25 мм
	Порядок контроля качества при изготовлении изделий из стальных канатов большого диаметра
	Порядок приемки изделий из стальных канатов большого диаметра
	Правила оформления документации на изделия из стальных канатов большого диаметра
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при выполнении работ по изготовлению изделий из стальных канатов большого диаметра
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ по изготовлению изделий из стальных канатов большого диаметра вручную и на специальном оборудовании
Другие характеристики	-

3.5.4. Трудовая функция

Наименование	Испытание и маркировка особо сложных и экспериментальных съемных ГЗП и такелажных изделий	Код	Е/04.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
Трудовые действия	Изучение конструкторской и технологической документации на испытания и маркировку особо сложных и экспериментальных съемных ГЗП и такелажных изделий				
	Подготовка рабочего места при испытании и маркировке особо сложных и экспериментальных съемных ГЗП и такелажных изделий				
	Выбор оборудования, инструмента и приспособлений для испытания и маркировки особо сложных и экспериментальных съемных ГЗП и такелажных изделий				
	Испытания особо сложных и экспериментальных съемных ГЗП и такелажных изделий				
	Маркировка особо сложных и экспериментальных съемных ГЗП и такелажных изделий				
Необходимые умения	Читать чертежи особо сложных и экспериментальных съемных ГЗП и такелажных изделий				
	Подготавливать рабочее место для наиболее рационального и безопасного выполнения работ по испытаниям и маркировке особо сложных и экспериментальных съемных ГЗП и такелажных изделий				
	Выбирать оборудование и приспособления для производства работ по испытаниям особо сложных и экспериментальных съемных ГЗП и такелажных изделий				
	Проводить испытания особо сложных и экспериментальных съемных ГЗП и такелажных изделий в правильной последовательности				
	Наиболее рационально использовать оборудование и приспособления для испытаний особо сложных и экспериментальных такелажных изделий и				

	съемных ГЗП
	Использовать имитаторы испытательных грузов при проведении испытаний особо сложных и экспериментальных съемных ГЗП и такелажных изделий
	Использовать макеты грузоподъемных устройств при проведении испытаний особо сложных и экспериментальных съемных ГЗП и такелажных изделий
	Контролировать ход испытаний особо сложных и экспериментальных такелажных изделий и съемных ГЗП визуальными и инструментальными методами
	Изготавливать маркировочные таблички способами, обеспечивающими сохранность данных в течение всего срока службы съемного ГЗП
	Наносить маркировку на элементы особо сложных и экспериментальных такелажных изделий и съемных ГЗП
	Устанавливать маркировочные таблички в местах, обеспечивающих наилучший обзор и минимальный риск повреждения (истирания) в ходе эксплуатации ГЗП
	Оформлять результаты испытания особо сложных и экспериментальных съемных ГЗП и такелажных изделий
	Использовать текстовые редакторы (процессоры) для создания отчетов по испытаниям особо сложных и экспериментальных съемных ГЗП и такелажных изделий
Необходимые знания	Требования, предъявляемые к рабочему месту для испытания особо сложных и экспериментальных съемных ГЗП и такелажных изделий
	Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования оборудования, инструментов и приспособлений для статических испытаний особо сложных и экспериментальных съемных ГЗП и такелажных изделий
	Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования оборудования, инструментов и приспособлений для испытаний на растяжение, разрыв, выносливость и перегиб особо сложных и экспериментальных съемных ГЗП и такелажных изделий
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой и графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Виды статических испытаний особо сложных и экспериментальных такелажных изделий и съемных ГЗП
	Технические условия на испытания особо сложных и экспериментальных такелажных изделий и съемных ГЗП
	Порядок проведения статических испытаний особо сложных и экспериментальных такелажных изделий
	Порядок проведения испытаний на растяжение, разрыв, выносливость и перегиб особо сложных и экспериментальных съемных ГЗП
	Контрольно-измерительные приборы, используемые в ходе испытаний такелажных изделий и съемных ГЗП
	Методы визуального и инструментального контроля результатов испытаний особо сложных и экспериментальных такелажных изделий и съемных ГЗП
	Дефекты особо сложных и экспериментальных такелажных изделий и съемных ГЗП, выявляемые в ходе испытаний
	Виды имитаторов испытательных грузов при испытаниях особо сложных и экспериментальных такелажных изделий и съемных ГЗП

	Виды макетов грузоподъемного оборудования при испытаниях особо сложных и экспериментальных такелажных изделий и съемных ГЗП
	Виды документов, оформляемых по результатам испытаний особо сложных и экспериментальных такелажных изделий и съемных ГЗП
	Порядок оформления документов, фиксирующих результаты испытаний особо сложных и экспериментальных такелажных изделий и съемных ГЗП
	Состав информации, приводимой в маркировке особо сложных и экспериментальных такелажных изделий и съемных ГЗП
	Способ нанесения маркировки на особо сложные и экспериментальные такелажные изделия и съемные ГЗП
	Места расположения маркировки на особо сложных и экспериментальных такелажных изделиях и съемных ГЗП
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении испытаний особо сложных и экспериментальных съемных ГЗП и такелажных изделий
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при испытаниях особо сложных и экспериментальных съемных ГЗП и такелажных изделий
Другие характеристики	-

3.5.5. Трудовая функция

Наименование	Техническое обслуживание, ремонт и наладка специальных приспособлений и оборудования для изготовления и испытания такелажных изделий и съемных ГЗП	Код	Е/05.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Трудовые действия	Изучение конструкторской и технологической документации на специальные приспособления и оборудование для изготовления и испытания такелажных приспособлений и съемных ГЗП
	Подготовка рабочего места для технического обслуживания, ремонта и наладки специальных приспособлений и оборудования для изготовления и испытания такелажных изделий и съемных ГЗП
	Выбор оборудования, инструмента и приспособлений для технического обслуживания, ремонта и наладки специальных приспособлений и оборудования для изготовления и испытания такелажных изделий и съемных ГЗП
	Диагностика неисправностей специальных приспособлений и оборудования для изготовления и испытания такелажных изделий и съемных ГЗП
	Составление ведомости дефектации на ремонт специальных приспособлений и оборудования для изготовления и испытания такелажных изделий и съемных ГЗП
	Наладка специальных приспособлений и оборудования для изготовления и испытания такелажных изделий и съемных ГЗП
	Техническое обслуживание специальных приспособлений и оборудования для изготовления и испытания такелажных изделий и съемных ГЗП
	Читатель чертежи специальных приспособлений и оборудования для изготовления и испытания такелажных изделий и съемных ГЗП
Необходимые умения	Подготавливать рабочее место для наиболее рационального и безопасного выполнения работ по техническому обслуживанию, ремонту и наладке

	специальных приспособлений и оборудования для изготовления и испытания такелажных изделий и съемных ГЗП
	Выбирать станки, инструмент и приспособления для производства работ по ремонту и наладке специальных приспособлений и оборудования для изготовления и испытания такелажных изделий и съемных ГЗП
	Искать в электронном архиве справочную информацию, конструкторские и технологические документы на специальные приспособления и оборудование для изготовления и испытания такелажных изделий и съемных ГЗП
	Просматривать документы на специальные приспособления и оборудование для изготовления и испытания такелажных изделий и съемных ГЗП, их реквизиты в электронном архиве
	Сохранять документы на специальные приспособления и оборудование для изготовления и испытания такелажных изделий и съемных ГЗП из электронного архива
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на специальные приспособления и оборудование для изготовления и испытания такелажных изделий и съемных ГЗП с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию на специальные приспособления и оборудование для изготовления и испытания такелажных изделий и съемных ГЗП с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Производить диагностику неисправностей специальных приспособлений и оборудования для изготовления такелажа из стального каната
	Производить диагностику неисправностей специальных приспособлений и оборудования для изготовления съемных ГЗП
	Производить диагностику неисправностей оборудования для испытаний такелажных изделий и съемных ГЗП
	Заполнять в соответствии с требованиями нормативно-технической документации ведомости дефектации на ремонт специальных приспособлений и оборудования для изготовления и испытания такелажных изделий и съемных ГЗП
	Использовать текстовые редакторы (процессоры) для создания документов по результатам дефектации специальных приспособлений и оборудования для изготовления и испытания такелажных изделий и съемных ГЗП
	Принимать решения о замене неисправных элементов специальных приспособлений и оборудования для изготовления и испытания такелажных изделий и съемных ГЗП
	Производить ремонт и замену неисправных элементов специальных приспособлений и оборудования для изготовления такелажа из каната
	Производить ремонт и замену неисправных элементов специальных приспособлений и оборудования для изготовления съемных ГЗП
	Производить ремонт и замену неисправных элементов оборудования для испытаний такелажных изделий и съемных ГЗП
	Осуществлять предъявление и сдачу специальных приспособлений и оборудования для изготовления и испытания такелажных изделий и съемных ГЗП после выполнения ремонтных работ
	Производить техническое обслуживание специальных приспособлений и оборудования для изготовления такелажа из каната
	Производить техническое обслуживание специальных приспособлений и оборудования для изготовления съемных ГЗП

	Производить техническое обслуживание оборудования для испытаний такелажных изделий и съёмных ГЗП
	Использовать контрольно-измерительные инструменты для проверки качества ремонта элементов специальных приспособлений и оборудования для изготовления и испытания такелажных изделий и съёмных ГЗП
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и оборудование для проверки качества сборки специальных приспособлений и оборудования для изготовления и испытания такелажных изделий и съёмных ГЗП после ремонта
	Производить регулировку и наладку специальных приспособлений и оборудования для изготовления такелажа из каната
	Производить регулировку и наладку специальных приспособлений и оборудования для изготовления съёмных ГЗП
	Производить регулировку и наладку оборудования для испытаний такелажных изделий и съёмных ГЗП
	Осуществлять предъявление и сдачу специальных приспособлений и оборудования для изготовления и испытания такелажных изделий и съёмных ГЗП после проведения регулировочно-наладочных работ
Необходимые знания	Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по ремонту специальных приспособлений и оборудования для изготовления и испытания такелажных изделий и съёмных ГЗП
	Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по наладке специальных приспособлений и оборудования для изготовления и испытания такелажных изделий и съёмных ГЗП
	Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по техническому обслуживанию специальных приспособлений и оборудования для изготовления и испытания такелажных изделий и съёмных ГЗП
	Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования оборудования, инструментов и приспособлений для производства работ по ремонту специальных приспособлений и оборудования для изготовления и испытания такелажных изделий и съёмных ГЗП
	Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования оборудования, инструментов и приспособлений для производства работ по наладке специальных приспособлений и оборудования для изготовления и испытания такелажных изделий и съёмных ГЗП
	Порядок работы с электронным архивом технической документации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Виды, назначение, принцип действия и устройство специальных приспособлений и оборудования для изготовления такелажа из каната
	Виды, назначение, принцип действия и устройство специальных

приспособлений и оборудования для изготовления съемных ГЗП
Виды, назначение, принцип действия и устройство оборудования для испытаний такелажных изделий и съемных ГЗП
Типичные неисправности специальных приспособлений и оборудования для изготовления такелажа из каната
Типичные неисправности специальных приспособлений и оборудования для изготовления съемных ГЗП
Типичные неисправности оборудования для испытаний такелажных изделий и съемных ГЗП
Порядок дефектации специальных приспособлений и оборудования для изготовления и испытания такелажных изделий и съемных ГЗП
Порядок заполнения ведомостей дефектации специальных приспособлений и оборудования для изготовления и испытания такелажных изделий и съемных ГЗП
Технология ремонта специальных приспособлений и оборудования для изготовления такелажа из каната
Технология ремонта специальных приспособлений и оборудования для изготовления съемных ГЗП
Технология ремонта оборудования для испытаний такелажных изделий и съемных ГЗП
Порядок сдачи специальных приспособлений и оборудования для изготовления и испытания такелажных изделий и съемных ГЗП после ремонта
Порядок регулировки и наладки специальных приспособлений и оборудования для изготовления такелажа из каната
Порядок регулировки и наладки специальных приспособлений и оборудования для изготовления съемных ГЗП
Порядок регулировки и наладки оборудования для испытаний такелажных изделий и съемных ГЗП
Порядок предъявления и сдачи специальных приспособлений и оборудования для изготовления и испытания такелажных изделий и съемных ГЗП после проведения регулировочно-наладочных работ
Виды и назначение контрольно-измерительных инструментов и оборудования
Порядок технического обслуживания специальных приспособлений и оборудования для изготовления такелажа из каната
Порядок технического обслуживания специальных приспособлений и оборудования для изготовления съемных ГЗП
Порядок технического обслуживания оборудования для испытаний такелажных изделий и съемных ГЗП
Виды и порядок заполнения документов по результатам технического обслуживания специальных приспособлений и оборудования для изготовления и испытания такелажных изделий и съемных ГЗП
Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ по техническому обслуживанию специальных приспособлений и оборудования для изготовления и испытания такелажных изделий и съемных ГЗП
Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при выполнении работ по техническому обслуживанию специальных приспособлений и оборудования для изготовления и испытания такелажных изделий и съемных ГЗП

Другие характеристики	-
-----------------------	---

3.5.6. Трудовая функция

Наименование	Руководство бригадой при изготовлении, ремонте и техническом обслуживании такелажных изделий и съемных ГЗП	Код	E/06.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
Трудовые действия	Контроль выполнения бригадой работ в соответствии с плановыми заданиями				
	Контроль соблюдения рабочими бригады требований охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии, электробезопасности				
	Организация и контроль соблюдения бригадой требований производственно-технологической и нормативно-технической документации, инструкций по эксплуатации производственного оборудования				
	Организация мест складирования и размещения на участке инвентаря, материалов, инструментов и оборудования, необходимых для производства работ				
	Планирование, определение производственных задач бригады и доведение их до подчиненных работников				
	Проверка обеспеченности рабочих мест материалами, инструментом, приспособлениями, технической документацией, средствами индивидуальной защиты и спецодеждой				
	Распределение трудовых ресурсов и рабочего времени рабочих бригады				
	Текущий и итоговый контроль, оценка и коррекция деятельности рабочих бригады				
Необходимые умения	Анализировать принимаемые решения и прогнозировать их последствия				
	Принимать меры для устранения угрозы жизни или здоровью рабочих бригады				
	Контролировать соблюдение условий правильного хранения инвентаря, материалов, инструментов и оборудования, необходимых для производства работ				
	Определять трудоемкость проводимых работ				
	Оценивать продолжительность выполнения работы в соответствии с ее сложностью и трудоемкостью				
	Оценивать квалификацию и деловые качества персонала				
	Распределять работу в соответствии с квалификацией рабочих бригады				
	Оценивать качество работы, выполненной рабочими бригады				
	Мотивировать рабочих бригады на качественное выполнение обязанностей				
	Поддерживать благоприятный моральный климат в коллективе бригады				
	Осуществлять контроль обучения молодых рабочих и деятельности рабочих-наставников				
	Управлять конфликтными ситуациями				
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами				
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации				
	Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять,				

	восстанавливать файлы
	Использовать прикладные компьютерные программы для работы с электронными таблицами для создания таблиц и обработки табличных данных
	Использовать текстовые редакторы (процессоры) для создания организационно-распорядительных документов
	Сканировать текстовые и графические документы с использованием устройств ввода информации
	Печатать документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
Необходимые знания	Документационное обеспечение деятельности бригады
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	Методы эффективной коммуникации
	Прикладные компьютерные программы для работы с электронными таблицами: наименования, возможности и порядок работы в них
	Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств ввода графической и текстовой информации
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Номенклатура, правила эксплуатации и хранения ручного и механизированного инструмента, инвентаря, приспособлений и оснастки
	Ответственность бригадира за несоблюдение требований охраны труда, производственной санитарии и пожарной безопасности в ходе ведения работ рабочими
	Порядок действий в нештатных ситуациях
	Положения локальных нормативных актов по оплате труда
	Положения Трудового кодекса Российской Федерации в части, касающейся оплаты труда, режима труда и отдыха
	Принципы и методы обучения и развития персонала
	Принципы разрешения конфликтных ситуаций
	Принципы управления коллективом и работы в команде
	Психология общения и межличностных отношений в группах и коллективах
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

ОООР «Союз машиностроителей России», город Москва	
Исполнительный директор	Иванов Сергей Валентинович

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	Ассоциация «Лига содействия оборонным предприятиям», город Москва
2	ООО «Союз машиностроителей России», город Москва

3	Совет по профессиональным квалификациям в машиностроении, город Москва
4	ФГБОУ ВО «Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана (национальный исследовательский университет)», город Москва
5	ФГБУ «ВНИИ труда» Минтруда России, город Москва

V. Сокращения, используемые в профессиональном стандарте

ГЗП – грузозахватные приспособления

¹ Общероссийский классификатор занятий.

² Приказ Минтруда России от 29 сентября 2014 г. № 667н «О реестре профессиональных стандартов (перечне видов профессиональной деятельности)» (зарегистрирован Минюстом России 19 ноября 2014 г., регистрационный № 34779) с изменением, внесенным приказом Минтруда России от 9 марта 2017 г. № 254н (зарегистрирован Минюстом России 29 марта 2017 г., регистрационный № 46168).

³ Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

⁴ Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет»; статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации.

⁵ Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278), действует до 1 апреля 2027 г.; приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206), от 2 октября 2024 г. № 509н (зарегистрирован Минюстом России 1 ноября 2024 г., регистрационный № 79994), действует до 1 апреля 2027 г.

⁶ Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 «Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации», действует до 31 декабря 2026 г. включительно.

⁷ Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда», действует до 1 сентября 2026 г.

⁸ Приказ Минтруда России от 15 декабря 2020 г. № 903н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61957) с изменениями, внесенными приказом Минтруда России от 29 апреля 2022 г. № 279н (зарегистрирован Минюстом России 1 июня 2022 г., регистрационный № 68657), действует до 31 декабря 2025 г.

⁹ Приказ Ростехнадзора от 26 ноября 2020 г. № 461 «Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61983) с изменениями, внесенными приказом Ростехнадзора от 22 января 2024 г. № 16 (зарегистрирован Минюстом России 26 февраля 2024 г., регистрационный № 77342) действует до 1 января 2027 г.

¹⁰ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 2, раздел «Слесарные и слесарно-сборочные работы».

¹¹ Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

¹² Приказ Минпросвещения России от 17 мая 2022 г. № 336 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования и установлении соответствия отдельных профессий и специальностей среднего профессионального образования, указанных в этих перечнях, профессиям и специальностям среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 г. № 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования» (зарегистрирован Минюстом России 17 июня 2022 г., регистрационный № 68887) с изменениями, внесенными приказами Минпросвещения России от 12 мая 2023 г. № 359 (зарегистрирован Минюстом России 9 июня 2023 г., регистрационный № 73797), от 25 сентября 2023 г. № 717 (зарегистрирован Минюстом России 26 октября 2023 г., регистрационный № 75754), от 27 апреля 2024 г. № 289 (зарегистрирован Минюстом России 31 мая 2024 г., регистрационный № 78367), от 7 ноября 2024 г. № 782 (зарегистрирован Минюстом России 10 декабря 2024 г., регистрационный № 80517).