



РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

СМОЛЕНСКАЯ ОБЛАСТЬ

ОБЛАСТНОЙ ЗАКОН

**О внесении изменений в приложения 1 и 2 к областному закону
«О введении в действие патентной системы налогообложения
и применении ее индивидуальными предпринимателями
на территории Смоленской области»**

**Принят Смоленской областной Думой
27 ноября 2025 года**

Статья 1

Внести в областной закон от 19 ноября 2012 года № 90-з «О введении в действие патентной системы налогообложения и применении ее индивидуальными предпринимателями на территории Смоленской области» (Вестник Смоленской областной Думы и Администрации Смоленской области, 2012, № 11 (часть I), стр. 13; 2013, № 11 (часть II), стр. 46; Официальный интернет-портал правовой информации (www.pravo.gov.ru), 30 сентября 2015 года, № 6700201509300007; 30 ноября 2016 года, № 6700201611300007; 15 ноября 2017 года, № 6700201711150017; 28 сентября 2018 года, № 6700201809280004; 14 ноября 2019 года, № 6700201911140046; 30 апреля 2020 года, № 6700202004300013; 26 ноября 2020 года, № 6700202011260028; 25 ноября 2021 года, № 6700202111250032; 29 сентября 2022 года, № 6700202209290017; 23 ноября 2023 года, № 6700202311230014; 27 ноября 2024 года, № 6700202411270018) следующие изменения:

1) в приложении 1:

а) пункт 44 признать утратившим силу;

б) дополнить пунктом 83 следующего содержания:

83.	Услуги банковских платежных агентов (субагентов) по принятию от физических лиц наличных денежных средств и их внесению на банковские счета этих физических лиц и по выдаче физическим лицам наличных денежных средств с их банковских счетов, оказываемые банковскими платежными агентами (субагентами) этим физическим лицам при осуществлении ими розничной торговли через объекты стационарной торговой сети в сельских населенных пунктах, входящих в состав муниципальных округов, городских округов		
	на один объект стационарной торговой сети	2 000	1 909

2) пункты 26 и 27 приложения 2 изложить в следующей редакции:

26.	Городской округ город Десногорск Смоленской области	I
27.	Городской округ Смоленск	I

Статья 2

Настоящий областной закон вступает в силу с 1 января 2026 года, но не ранее чем по истечении одного месяца со дня его официального опубликования.

**Губернатор
Смоленской области**

**27 ноября 2025 года
№ 141-з**



В.Н. Анохин